



LENOX®

A CUT LIKE NO OTHER

KATALOG PRODUKTÓW 2021

AKCESORIA DO ELEKTRONARZĘDZI
NARZĘDZIA RĘCZNE



DZIEDZICTWO LENOX®: JAKOŚĆ I WYDAJNOŚĆ DLA KLIENTÓW.

Nazwa LENOX® jest nawiązaniem do szybkości, siły i ostrych kłów wilków, które niegdyś przemierzały wzgórza nieopodal zachodniego brzegu jeziora Loch Lomond w Szkocji – siedziby earla historycznego regionu Lennox.

Rozpoczęliśmy w 1915 roku od zespołu 10 pracowników i pasji w dziedzinie oferowania klientom szybciej tnących i trwalszych brzeszczotów do metalu. Dziś, po przeszło 100 latach, nasze ambicje się nie zmieniły i firma LENOX® jest wciąż oddana wytwarzaniu narzędzi tnących, które oferują najwyższą jakość oraz wydajność. Sprzedajemy brzeszczoty LENOX® do pilarek przemysłowych, narzędzia ręczne, akcesoria do elektronarzędzi i inne produkty w ponad 70 krajach, natomiast projektujemy, testujemy i produkujemy nadal w East Longmeadow w stanie Massachusetts.

Nasze dążenie do wydajności napędza ciągłe inwestycje w naszym zakładzie, umożliwiając szeroki zakres prac badawczo-rozwojowych wspomaganych przez najbardziej zaawansowane technologie produkcyjne. Owoce tych prac są dostępne dla naszych klientów w postaci produktów, które przewyższają narzędzia konwencjonalne i zapewniają większą wartość.

SPIS TREŚCI

AKCESORIA DO ELEKTRONARZĘDZI

DIAMENTOWE TARCZE TNĄCE.....	4
BRZESZCZOTY DO PIŁ SZABLASTYCH.....	7
OTWORNICE	20
BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK	34
WIERTŁA STOPNIOWE	52
PŁYNY DO CIĘCIA I OBRÓBKI METALI.....	53

NARZĘDZIA RĘCZNE

OPRAWKI I BRZESZCZOTY DO PIŁ DO METALU .	55
PRZECINAKI DO RUR	58





John Swanson, Carl Ericson i Carl Davis zakładają LENOX® American Saw. Firma zatrudnia 10 osób i produkuje brzeszczoły do metalu przy ulicy Taylor Street w Springfield w stanie Massachusetts

1915

1918

Rozpoczęcie produkcji pilarek taśmowych

1961

LENOX® rozpoczyna produkcję brzeszczotów do pilarek taśmowych w zakładzie w East Longmeadow



1959

Oferta produktów zostaje rozszerzona o otwornice



1977

Lee „HACKMAN” Breton tworzy pierwszy bimetaliczny brzeszczot do piły szablastej, wykorzystując technikę stosowaną w produkcji brzeszczotów do pił taśmowych



HACKMAN® po raz pierwszy przecina samochód na pół za pomocą brzeszczotu LENOX®. Wyczyn zajmuje mu 26 minut i 6 sekund

1981



2011

Otwornice SPEED SLOT®. Bimetaliczne otwornice, które są trwałe, szybkotnące i uniwersalne



2005

Oferta produktów zostaje rozszerzona o brzeszczoły ARMOR® do pił taśmowych



1996

LENOX® otrzymuje certyfikat ISO 9001, stając się pierwszą certyfikowaną firmą z branży brzeszczotów

2015

2017

LENOX® wprowadza na rynek serię otwornic wykorzystujących technologię T3



2017

StanleyBlack&Decker

LENOX® dołącza do rodziny marek Stanley Black & Decker

2019

LENOX® wprowadza na rynek nową serię brzeszczotów do wyrzynarek wykorzystujących POWER BLAST TECHNOLOGY® oraz zakrzywione brzeszczoły POWER ARC®

2019

Seria METALMAX™ powiększa się o tarcze typu 27 do cięcia i usuwania zadziórów



2018

LENOX® wprowadza na rynek serię TARCZ TNAJĄCYCH METALMAX



2020

LENOX® umacnia swoją pozycję lidera w dziedzinie wydajności wraz z premierą otwornic LENOX® Speed Slot® z zębami z węgla spiekane

LENOX® wprowadza na rynek nowy model brzeszczotu do pił szablanych z zębami z węgla spiekane, który jest wyjątkowo wytrzymały i maksymalnie odporny na pękanie



2021

LENOX® wprowadza na rynek nową wielomateriałową otwornicę z zębami z węgla spiekane przeznaczoną do wykonywania szybkich cięć zgrubnych.



Wprowadzenie na rynek nowej serii wiertel stopniowych oferujących większą trwałość i szybsze wwiercenie w porównaniu z poprzednią generacją





DIAMENTOWE TARCZE TNĄCE

LENOX® METALMAX™5-6

LENOX® METALMAX™ to nowa alternatywa dla ściernic przeznaczonych do cięcia. Zaawansowana technologia diamentowa zapewnia wyjątkową trwałość i pomaga w maksymalizowaniu wydajności pracy oraz redukowaniu kosztów cięcia elementów metalowych.

**1000+
CIĘC****1000+ CIĘC**

LENOX® METALMAX™ wystarcza na przynajmniej 1000 cięć bez potrzeby zmieniania tarczy. To aż 30 razy dłużej niż cienkie ściernice spojene.



*Przeciętna wydajność tarczy MetalMax™ w porównaniu ze spójną ściernicą tnącą o wymiarach 115 x 1 mm (tlenek aluminium) w teście z wykorzystaniem rury 25 mm ze stali węglowej.

STAŁA ŚREDNICA

Tarcze LENOX® METALMAX™ mają krawędź z lutowanego diamentu oraz stalowy korpus, który nie zmniejsza swojego rozmiaru. Głębokość cięcia pozostaje bez zmian przez cały okres eksploatacji narzędzia, co oznacza większą kontrolę, zasięg i precyzję.



BEZPIECZEŃSTWO

Tarcze LENOX® METALMAX™ mają korpus z litej stali, której wyjątkowa wytrzymałość zmniejsza ryzyko pęknięcia.

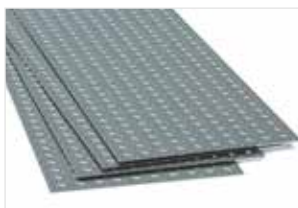
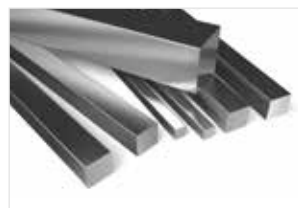


MNIEJ OSADZAJĄCEGO SIĘ PYŁU

Tarcze LENOX® METALMAX™ wydzielają mniej zapachów i pyłu, ponieważ nie zużywają się tak jak spojene ściernice. Widoczne iskry pochodzą wyłącznie z ciętego materiału.



JEDNA TARCZA, WIELE MATERIAŁÓW*

**PROFILE I RURY****BLACHA****STAŁ NIERDZEWNA****ELEMENTY LITE****PRĘTY ZBROJENIOWE****ODLEWY****PŁYTY STALOWE****METALE NIEŻELAZNE**

*Podczas cięcia aluminium zaleca się stosowanie wosku do tarcz tnących lub innego smaru do pił, aby zapobiegać przywieraniu wiórów. W razie przywarcia wiórów należy skorzystać z bloczka czyszczącego w celu usunięcia wiórów.



CIĘCIE

LEKKIE PRACE SZLIFIERSKIE I USUWANIE ZADZIORÓW

TARCZE LENOX® METALMAX™ TYPU 27 DO CIĘCIA I USUWANIA ZADZIORÓW

Tarcze LENOX® METALMAX™ do cięcia i usuwania zadziorów mają dodatkową warstwę lutowanego diamentu na wierzchniej i spodniej stronie obwodu, dzięki czemu nadają się nie tylko do cięcia, ale również do lekkich prac szlifierskich i usuwania zadziorów.

Ta dodatkowa cecha umożliwia oczyszczanie ciętych krawędzi bez potrzeby zmieniania tarczy czy sięgania po inne narzędzie, co przyczynia się do wzrostu produktywności i zwiększa użyteczność pojedynczego ostrza.



TYP 27

NR KATALOGOWY	WYMIARY PRODUKTU			MAKS. PRĘDK. OBROTOWA	EAN	TYP ELEKTRONARZĘDZIA
	ŚREDNICA w mm	GRUBOŚĆ w mm	TRZPIEŃ MOCUJĄCY w mm			
LX2044468	115	2,0	22,23	13300	5054905249502	Szlifierka kątowa
LX2044469	125	2,0	22,23	12250	5054905249519	Szlifierka kątowa



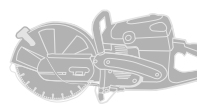
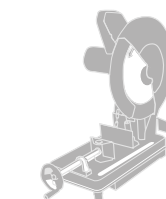
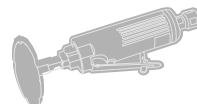
TARCZE TNĄCE LENOX® METALMAX™ TYPU 41

LENOX® METALMAX™ to nowa alternatywa dla ściernic przeznaczonych do cięcia. Zaawansowana technologia diamentowa zapewnia wyjątkową trwałość i pomaga w maksymalizowaniu wydajności pracy oraz redukowaniu kosztów cięcia elementów metalowych.



TYP 41

NR KATALOGOWY	WYMIARY PRODUKTU			MAKS. PRĘDK. OBROTOWA	EAN	TYP ELEKTRONARZĘDZIA
	ŚREDNICA w mm	GRUBOŚĆ w mm	TRZPIEŃ MOCUJĄCY w mm			
2030863	76	1,3	9,52	20300	5706915308631	Szlifierka prosta
2030864	105	1,3	15,88	15300	5706915308648	Szlifierka kątowa
2030865	115	1,3	22,23	13300	5706915308655	Szlifierka kątowa
2030866	125	1,3	22,23	12250	5706915308662	Szlifierka kątowa
2030867	150	1,3	22,23	10200	5706915308679	Szlifierka kątowa
2030868	178	1,5	22,23	8500	5706915308686	Szlifierka kątowa
2030869	200	1,5	22,23	7650	5706915308693	Szlifierka kątowa
2030870	230	2,1	22,23	6650	5706915308709	Szlifierka kątowa
2030941	300	3,3	25,40	5100	5706915309416	Ukośnica
2030942	357	3,3	25,40	4400	5706915309423	Ukośnica
2030943*	300	3,8	25,40	6400	5706915309430	Piła spalinowa
2030944*	357	3,8	25,40	5500	5706915309447	Piła spalinowa



*Tarcze są wyposażone w pierścień redukcyjny 20 mm



BRZESZCZOTY DO PIŁ SZABLASTYCH

Lazer CT™	10
Demolition CT™	10
LENOX® Gold® POWER ARC®	11
Bimetaliczny Lazer	12
Bimetaliczny Demolition	12
Standardowy bimetaliczny	13
Zestawy	14
LENOX® ER-Style	15
LENOX® LAZER® do złomowania samochodów	15
LENOX® DIAMOND™	16
Z nasypem węglkowym	16
Z zębami z węgla spiekane do elementów murarskich	17
Do cięcia palet	17
Do pił pneumatycznych	17
Tabela porównawcza brzeszczotów do pił szablanych	18

DROGA DO WIODĄCEJ POZYCJI NA RYNKU PIŁ SZABLASTYCH

Firma LENOX® ma ponad stuletnie doświadczenie w dziedzinie cięcia i zapewnia rozwiązania zwiększające wydajność profesjonalistów. LENOX® nieustannie przeciera szlaki swoimi wysokowydajnymi bimetalicznymi brzeszczotami, a obecnie wyznacza nowe standardy poziomów wydajności za sprawą nowo opracowanych produktów z zębami z węgla spiekanego do pił szablanych.

BRZESZCZOTY LENOX® DO PIŁ SZABLANYCH



LAZER CTTM NAWET **50X** AZY WIĘKSZĄ ŻYWIOTNOŚĆ

LENOX® poszerza swoje portfolio brzeszczotów **LAZER CT**™ z zębami z węgla spiekanego do pił szablanych o nowy model 10TPI przeznaczony do cięcia często spotykanych metali. Brzeszczoty **LAZER CT**™ są produkowane z myślą o najwyższej wydajności cięcia metali.

*w porównaniu do standardowych brzeszczotów bimetalicznych LENOX® 10TPI do pił szablanych podczas cięcia żeliwa i prętów zbrojeniowych.



DEMOLITION CTTM NAWET **50X** AZY WIĘKSZĄ ŻYWIOTNOŚĆ

Brzeszczoty LENOX® **DEMOLITION CT**™ z zębami z węgla spiekanego do pił szablanych oferują najwyższą wydajność podczas cięcia drewna nabitego gwoździami, a teraz mają nawet 50 razy dłuższy okres eksploatacji*.

*w porównaniu do standardowych brzeszczotów bimetalicznych LENOX® 6TPI do pił szablanych podczas cięcia drewna z gwoździami.



Dalsze informacje o tych nowych brzeszczotach znajdują się na kolejnych stronach.

PRZEWODNIK DOBORU BRZESZCZOTÓW DO PIŁ SZABLASTYCH

	ROZBIÓRKI	POŻARNICTWO I RATOWNICTWO	REGIPS/TYNK	METALE NIEŻELAZNE	DREWNO	DREWNO NABITE GWOŹDZIAMI	PLASTIKI I KOMPOZYTY	CIENKI METAL	ŚREDNIO GRUBY METAL	GRUBY METAL	STAL NIERDZEWNA	ŻELIWO	PŁYTKI I GRANIT	MATERIAŁY ŚCIERNE
														
NAJLEPSZE	DEMOLITION CT™	LAZER CT™	BIMETALICZNE	LAZER CT™	DEMOLITION CT™	LENOX® Gold® POWER ARC®		LAZER CT™			LENOX® DIAMOND™			
LEPSZE	LENOX® Gold® POWER ARC®		—	LENOX® GOLD® POWER ARC®		BIMETALICZNE	LAZER™	LENOX® Gold® POWER ARC®		LENOX® DIAMOND™	Z NASYPEM WĘGLIKOWYM			
DOBRE	ROZBIÓRKI		—	LAZER™	BIMETALICZNE	—	BIMETALICZNE	LAZER™		Z NASYPEM WĘGLIKOWYM	—			

PRZEWODNIK DOBORU LICZBY ZĘBÓW NA CAL

1"	4TPI	6TPI	8TPI	10TPI	10/14TPI	14TPI	18TPI	24TPI	GRIT
ZGRUBNIE ← ————— JAKOŚĆ CIĘCIA ————— → GŁADKO									
SZYBKO ← ————— SZYBKOŚĆ CIĘCIA ————— → WOLNO									
DREWNO									
				GRUBY METAL 1/8"-1/2" (3,2-12,7 mm)					
						ŚREDNIO GRUBY METAL 3/32"-5/16" (2,4-7,9 mm)			
								CIENKI METAL <1/8" (<3,2 mm)	
MATERIAŁY ŚCIERNE									

PRZEWODNIK DOBORU DŁUGOŚCI BRZESZCZOTU

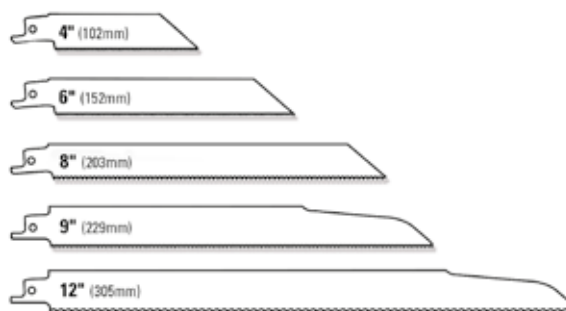
PORADA Należy zawsze pamiętać, aby w materiale przez cały czas były zagłębione 2–3 zęby



← SZEROKOŚĆ →



← SZEROKOŚĆ →



SZEROKOŚĆ MATERIAŁU + 3" (76 mm) = DŁUGOŚĆ BRZESZCZOTU
 PRZYKŁAD: 5" (SZEROKOŚĆ) + 3" (76 mm) = 8" (203 mm).
 STOSOWAĆ BRZESZCZOT 8" (203 mm) LUB 9" (229mm)

BRZESZCZOTY LAZER CT™ DO PIŁ SZABLASTYCH

Z zębami z węgla spiekanego, by zapewnić najwyższą wydajność podczas cięcia żeliwa i stali nierdzewnej

NAWET 50 RAZY DŁUŻSZY OKRES EKSPLOATACJI W PORÓWNIANIU DO BIMETALICZNYCH BRZESZCZOTÓW DO PIŁ SZABLASTYCH*

Przypawane do krawędzi tnącej wysokowydajne węgliki zapewniają trwałość i zapobiegają odpadaniu zębów.

SZYBKE CIĘCIA W WYMAGAJĄCYCH METALACH

Tytanowa powłoka zwiększa odporność zębów na zużycie, dzięki czemu pozostają ostre i zapewniają szybsze cięcie.

RÓWNE CIĘCIA W MATERIALE O DUŻEJ ŚREDNICY

Wysoki profil brzeszczotu zapewnia równe cięcie i większą trwałość w przypadku wymagających metali

STWORZONE DO SZYBKIEJ PRACY

Każdy ząb jest precyzyjnie szlifowany, by zapewnić szybkie cięcie trudnych w obróbce metali

* W porównaniu do standardowych brzeszczotów bimetalicznych LENOX® 10TPI do pił szablastych podczas cięcia żeliwa i prętów zbrojeniowych.



	NR KATALOGOWY	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ x SZEROKOŚĆ x GRUBOŚĆ		EAN	OPAK. TRANSP.	JEDNOSTKA ZAMÓWIENIA = OPAKOWANIE**	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA BRZESZCZOTY/OPAKOWANIE	ZASTOSOWANIE
			CALE	MM					
METAL	2014212	8	4 x 1 x 0,052	102 x 25 x 1,3	885363190298	150	1	1	
	2014220	8	6 x 1 x 0,052	152 x 25 x 1,3	885363190311	150	1	1	
	2014224	8	9 x 1 x 0,052	229 x 25 x 1,3	885363190335	90	1	1	
	LXAR12108CT-1	8	12 x 1 x 0,050	305 x 25 x 1,3	885911645683	90	1	1	
	LXAR6110CT-1	10	6 x 1 x 0,050	152 x 25 x 1,3	885911645706	90	1	1	
	LXAR9110CT-1	10	9 x 1 x 0,050	229 x 25 x 1,3	885911645621	90	1	1	
	LXAR12110CT-1	10	12 x 1 x 0,050	305 x 25 x 1,3	885911645652	90	1	1	

BRZESZCZOTY DEMOLITION CT™ DO PIŁ SZABLASTYCH

Z zębami z węgla spiekanego, by zapewnić najwyższą wydajność podczas cięcia drewna nabitego gwoździami

NAWET 50 RAZY DŁUŻSZY OKRES EKSPLOATACJI W PORÓWNIANIU DO BIMETALICZNYCH BRZESZCZOTÓW DO PIŁ SZABLASTYCH*

Przypawane do krawędzi tnącej wysokowydajne węgliki zapewniają trwałość i zapobiegają odpadaniu zębów.

BRZESZCZOT, KTÓRY PORADZI SOBIE W TRUDNYCH WARUNKACH PRAC ROZBIÓRKOWYCH

Wysoki i gruby profil brzeszczotu zwiększa trwałość i minimalizuje możliwość łamania się brzeszczotu.

STWORZONE DO SZYBKIEJ PRACY

Każdy ząb jest precyzyjnie szlifowany w celu łatwego przecinania gwoździ.

* w porównaniu do standardowych brzeszczotów bimetalicznych LENOX® 6TPI do pił szablastych podczas cięcia drewna z gwoździami.



	NR KATALOGOWY	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ x SZEROKOŚĆ x GRUBOŚĆ		EAN	OPAK. TRANSP.	JEDNOSTKA ZAMÓWIENIA = OPAKOWANIE**	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA BRZESZCZOTY/OPAKOWANIE	ZASTOSOWANIE
			CALE	MM					
ROZBIÓRKI	1832118	6	6 x 1 x 0,052	152 x 25 x 1,3	885363011715	150	1	1	
	1832143	6	9 x 1 x 0,052	229 x 25 x 1,3	885363011746	150	1	1	
	1832146	6	12 x 1 x 0,052	305 x 25 x 1,3	885363011777	90	1	1	

**Produkty można zamawiać wyłącznie w ilości równej minimalnej jednostce zamówienia lub jej wielokrotności

BRZESZCZOTY DO PIŁ SZABLASTYCH LENOX® Gold® POWER ARC®

Zakrzywiony profil **POWER ARC®** zapewnia wyjątkową wydajność bez względu na zastosowanie

ZAKRZYWIONY BRZESZCZOT POWER ARC®

Zapewnia nawet 2 razy dłuższy czas użytkowania niż tradycyjne proste brzeszczoty do pił szablastych LENOX®

AGRESYWNA BUDOWA BRZESZCZOTU

Zoptymalizowany kąt natarcia brzeszczotu zapewnia szybsze cięcie różnych materiałów

WYDŁUŻONA ŻYWOTNOŚĆ BRZESZCZOTU

Dzięki technologii T2™ i precyzyjnie nakładanej powłoce tytanowej ciepło jest wydajnie rozpraszane, co zwiększa trwałość brzeszczotu

SZYBSZE CIĘCIA

Tytanowa powłoka zwiększa odporność zębów na zużycie, dzięki czemu pozostają ostre i zapewniają szybsze cięcie.



ZAKRZYWIONY
BRZESZCZOT
**POWER
ARC**

FOR UP TO
2X
LIFE™
* OFERUJE NAWET 2 RAZY WIĘKSZĄ ŻYWOTNOŚĆ

	NR KATALOGOWY	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ x SZEROKOŚĆ x GRUBOŚĆ mm	EAN	OPAK. TRANSP.	JEDNOSTKA ZAMÓWIENIA = OPAKOWANIE	SZT. W OPAK.	ZASTOSOWANIE
EKSTREMALNE CIĘCIE METALU	210926108GR	8	152 x 25 x 1,1	82472210927	500	1	5	
	210969108GR	8	229 x 25 x 1,1	82472210965	250	1	5	
	210936110GR	10	152 x 25 x 1,1	82472210934	500	1	5	
	210979110GR	10	229 x 25 x 1,1	82472210972	250	1	5	
	2110012110GR	10	305 x 25 x 1,1	82472211009	250	1	5	
	210946114GR	14	152 x 25 x 0,9	82472210941	500	1	5	
	210989114GR	14	229 x 25 x 0,9	82472210989	250	1	5	
	2110112114GR	14	305 x 25 x 1,1	82472211016	250	1	5	
	210956118GR	18	152 x 25 x 0,9	82472210958	500	1	5	
	210999118GR	18	229 x 25 x 0,9	82472210996	250	1	5	
ROZBIÓRKI	2110212118GR	18	305 x 25 x 1,1	82472211023	250	1	5	
	210886066GR ¹	6	152 x 25 x 1,6	82472210880	500	1	5	
	21090966GR	6	229 x 25 x 1,6	82472210903	250	1	5	
	21091106GR	6	305 x 25 x 1,6	82472210910	250	1	5	
METAL	21089960GR	10	229 x 25 x 1,6	82472210897	250	1	5	
	21064610GR	10	152 x 19 x 0,9	82472210644	500	1	5	
	21065810GR	10	203 x 19 x 1,3	82472210651	250	1	5	
	21066414GR ¹	14	102 x 19 x 0,9	82472210668	500	1	5	
	21067614GR	14	152 x 19 x 0,9	82472210675	500	1	5	
	21068418GR ¹	18	102 x 19 x 0,9	82472210682	500	1	5	
	21069618GR	18	152 x 19 x 0,9	82472210699	500	1	5	
	21070818GR	18	203 x 19 x 0,9	82472210705	250	1	5	
	21071424GR ¹	24	102 x 19 x 0,9	82472210712	500	1	5	
	21072624GR	24	152 x 19 x 0,9	82472210729	500	1	5	
DREWNO	21073824GR	24	203 x 19 x 0,9	82472210736	250	1	5	
	21060656GR	6	152 x 19 x 1,3	82472210606	500	1	5	
	21062956GR	6	229 x 19 x 1,3	82472210620	250	1	5	
	21061156GR	6	305 x 19 x 1,3	82472210613	250	1	5	

¹ Brzeszczoty bez technologii POWER ARC®.

* w porównaniu do poprzedniej generacji prostych brzeszczotów LENOX®

BRZESZCZOTY LAZER DO PIŁ SZABLASTYCH

Najlepsze do cięcia grubego metalu

POWER BLAST TECHNOLOGY™ WYDŁUŻA OKRES EKSPLOATACJI BRZESZCZOTÓW

Szybkie śrutowanie wzdłuż krawędzi tnącej wzmacnia brzeszczot w celu ograniczenia pęknięć i zwiększenia trwałości.

RÓWNIJSZE CIĘCIA W MATERIALE O DUŻEJ ŚREDNICY

Wyższy profil brzeszczotu zapewnia równe cięcie i większą trwałość w przypadku najbardziej wymagających metali



POWER BLAST TECHNOLOGY™

WYJĄTKOWO TRWAŁY
**BRZESZCZOT
W TECHNOLOGII
BIMETALICZNEJ**

	NR KATALOGOWY	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ x SZEROKOŚĆ x GRUBOŚĆ mm	EAN	OPAK. TRANSP.	JEDNOSTKA ZAMÓWIENIA = OPAKOWANIE	SZT. W OPAK.	ZASTOSOWANIE
METALE GRUBE	201706110R	10	152 x 25 x 1,07	82472201703	375	1	5	Stal konstrukcyjna i dowolne metale 5-13 mm
	201769110R	10	229 x 25 x 1,07	82472201765	225	1	5	
	2018212110R	10	305 x 25 x 1,07	82472201826	225	1	5	
METALE GRUBE I ŚREDNIO GRUBE	201726114R	14	152 x 25 x 0,9	82472201727	375	1	5	Stal konstrukcyjna i dowolne metale 2-10 mm
	201789114R	14	229 x 25 x 0,9	82472201789	225	1	5	
	2018412114R	14	305 x 25 x 1,07	82472201840	225	1	5	
	20185B12114R	14	305 x 25 x 1,07	82472201857	250	1	25	
METALE ŚRED- NIO GRUBE	201746118R	18	152 x 25 x 0,9	82472201741	375	1	5	Stal konstrukcyjna i dowolne metale 2-6 mm
	201809118R	18	229 x 25 x 0,9	82472201802	225	1	5	
	2019012118R	18	305 x 25 x 1,07	82472201901	225	1	5	

BRZESZCZOTY DEMOLITION DO PIŁ SZABLASTYCH

Najlepszy brzeszczot do prac rozbiórkowych

POWER BLAST TECHNOLOGY™ WYDŁUŻA OKRES EKSPLOATACJI BRZESZCZOTÓW

Szybkie śrutowanie wzdłuż krawędzi tnącej wzmacnia brzeszczot w celu ograniczenia pęknięć i zwiększenia trwałości.

MAKSYMALNA TRWAŁOŚĆ

Wyższy i grubszy profil brzeszczotu zapobiega gięciu się podczas cięcia i zapewnia maksymalną kontrolę podczas najtrudniejszych prac rozbiórkowych.



POWER BLAST TECHNOLOGY™

WYJĄTKOWO TRWAŁY
**BRZESZCZOT
W TECHNOLOGII
BIMETALICZNEJ**

	NR KATALOGOWY	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ x SZEROKOŚĆ x GRUBOŚĆ mm	EAN	OPAK. TRANSP.	JEDNOSTKA ZAMÓWIENIA = OPAKOWANIE	SZT. W OPAK.	ZASTOSOWANIE
ROZBIÓRKI	20598966R	6	229 x 25 x 1,6	82472205985	180	1	2	
	20500106R	6	305 x 25 x 1,6	82472205008	180	1	2	
	20523B966R	6	229 x 25 x 1,6	82472205237	200	1	25	
	20597960R	10	229 x 25 x 1,6	82472205978	180	1	2	
	20372960R5	10	229 x 25 x 1,6	82472203721	225	1	5	
	20524B960R	10	229 x 25 x 1,6	82472205244	200	1	25	

BIMETALICZNE BRZESZCZOTY DO PIŁ SZABLASTYCH

Mocniejsza konstrukcja. Większa trwałość.

POWER BLAST TECHNOLOGY™ WYDŁUŻA OKRES EKSPLOATACJI BRZESZCZOTÓW

Szybkie śrutowanie wzdłuż krawędzi tnącej wzmacnia brzeszczot w celu ograniczenia pęknięć i zwiększenia trwałości.

DŁUŻSZY OKRES EKSPLOATACJI BRZESZCZOTU I WIĘKSZA SWOBODA PRACY

Opatentowana technologia T2™ zmniejsza siłę ścinającą działającą na poszczególne zęby i optymalizuje usuwanie wiórów, aby umożliwić sprawne cięcie najróżniejszych materiałów.

STANDARDOWE BIMETALICZNE BRZESZCZOTY DO PIŁ SZABLASTYCH

TECHNOLOGIA T2™

Konstrukcja zębów zapewnia nawet 2 razy dłuższy okres eksploatacji w porównaniu z poprzednim modelem

ZOPTYMALIZOWANA GEOMETRIA BRZESZCZOTU

Każdy brzeszczot ma unikalną konfigurację, w tym ostry kąt trzpienia i zwężający się kształt, co umożliwia cięcie na ograniczonej przestrzeni

STWORZONE DO WYDAJNEJ PRACY

Specjalna konstrukcja minimalizuje tarcie i wydzielanie ciepła, a przy tym umożliwia cięcie najróżniejszych materiałów metalowych



POWER BLAST
TECHNOLOGY™

WYJĄTKOWO TRWAŁY

**BRZESZCZOT
W TECHNOLOGII
BIMETALICZNEJ**

	NR KATALOGOWY	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ x SZEROKOŚĆ x GRUBOŚĆ mm	EAN	OPAK. TRANSP.	JEDNOSTKA ZAMÓWIENIA = OPAKOWANIE	SZT. W OPAK.	ZASTOSOWANIE
CIĘCIE DREWNA	20575634R	4	152 x 19 x 1,3	82472205756	500	1	5	
	20570636RP	6	152 x 19 x 1,3	82472205701	500	1	5	
	20560606R	6	152 x 19 x 0,9	82472205602	500	1	5	
	20556676RC	6	152 x 11 x 1,3	82472205565	500	1	5	
	20572656R	6	152 x 19 x 1,3	82472205725	500	1	5	
	20530B656R	6	152 x 19 x 1,3	82472205305	500	1	25	
	20582956R	6	229 x 19 x 1,3	82472205824	250	1	5	
	20558B956R	6	229 x 19 x 1,3	82472205589	250	1	25	
	20585156R	6	305 x 19 x 1,3	82472205855	250	1	5	
ZASTOSOWANIA OGÓLNE	148216J6R	6	152 x 19 x 0,9	82472148213	90	1	1	
	20562610R	10	152 x 19 x 0,9	82472205626	500	1	5	
	20493B610R	10	152 x 19 x 0,9	82472204933	500	1	25	
	20580810R	10	203 x 19 x 1,3	82472205800	250	1	5	
	20590B810R	10	203 x 19 x 1,3	82472205909	250	1	25	
	1769340	10/14	152 x 19 x 0,9	885363001846	500	1	5	
	1769341	10/14	203 x 19 x 0,9	885363001853	250	1	5	
	20592650R	10/14	152 x 19 x 1,3	82472205923	240	1	2	
	20374650R5	10/14	152 x 19 x 1,3	82472203745	500	1	5	
	20577850R	10/14	203 x 19 x 1,3	82472205770	250	1	5	
	20515B650R	10/14	152 x 19 x 1,3	82472205152	500	1	25	
	20583110R	10/14	305 x 19 x 1,3	82472205831	250	1	5	
	20491B110R	10/14	305 x 19 x 1,3	82472204919	250	1	25	

STANDARDOWE BIMETALICZNE BRZESZCZOTY DO PIŁ SZABLASTYCH

	NR KATALOGOWY	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ x SZEROKOŚĆ x GRUBOŚĆ mm	EAN	OPAK. TRANSP.	JEDNOSTKA ZAMÓWIENIA = OPAKOWANIE	SZT. W OPAK.	ZASTOSOWANIE
METALE GRUBE	20550414R	14	102 x 19 x 0,9	82472205503	500	1	5	
	20564614R	14	152 x 19 x 0,9	82472205640	500	1	5	
	20494B614R	14	152 x 19 x 0,9	82472204940	500	1	25	
	21519814R	14	203 x 19 x 0,9	82472215199	250	1	5	
ZASTOSOWANIA OGÓLNE	20552418R	18	102 x 19 x 0,9	82472205527	500	1	5	
	20566618R	18	152 x 19 x 0,9	82472205664	500	1	5	
	20529B618R	18	152 x 19 x 0,9	82472205299	500	1	25	
	20578818R	18	203 x 19 x 0,9	82472205787	250	1	5	
	20487B818R	18	203 x 19 x 0,9	82472204872	250	1	25	
	21510118R	18	305 x 19 x 0,9	82472215106	250	1	5	
	21511B118R	18	305 x 19 x 0,9	82472215113	250	1	25	
METALE CIENKIE	20554424R	24	102 x 19 x 0,9	82472205541	500	1	5	
	20568624R	24	152 x 19 x 0,9	82472205688	500	1	5	
	20579824R	24	203 x 19 x 0,9	82472205794	250	1	5	

ZESTAWY BRZESZCZOTÓW DO PIŁ SZABLASTYCH


LXARCT5SET

NOWOŚĆ


121439KPE



1214412RKD



1498013RKW



1497913RKM



1073415RKG

NR KAT.	OPIS	EAN	OPAK. TRANSP.	JEDNOSTKA ZAMÓWIENIA = OPAKOWANIE
LXARCT5SET	Zestaw 5 brzeszczotów z zębami z węgla spiekanego 1x 656RCT, 1x 6108RCT, 1x 6110RCT, 1x 956RCT, 1x 9108RCT	885911645713	10	1
121439KPE	9-elementowy zestaw do drewna i metali: 2x 656R, 2x 624R, 2x 810R, 2x 818R, 1x 960R	082472121438	10	1
1214412RKD	12-elementowy zestaw do prac rozbiórkowych: 3x 6066R, 3x 6114R, 2x 9114R, 2x 966R, 2x 960R	082472121445	10	1
1498013RKW	13-elementowy zestaw do drewna: 3x 656R, 3x 610R, 2x 966G, 2x 966R, 3x 810R	5706915077049	10	1
1073415RKG	15-elementowy zestaw do drewna i metali, 5 x 614R, 5 x 618R, 5 x 656R	082472107340	8	1
1497913RKM	13-elementowy zestaw różnych brzeszczotów do pił szablanych do metali, 3x 614R, 3x 618R, 2x 818G, 3x 818R, 2x 960R	5706915077056	10	1



BRZESZCZOTY LENOX® LAZER® DO PIŁ SZABLASTYCH DO ZŁOMOWANIA SAMOCHODÓW

Idealne rozwiązanie do profili samochodowych

POWER BLAST TECHNOLOGY™ WYDŁUŻA OKRES EKSPLOATACJI BRZESZCZOTÓW

Szybkie śrutowanie wzdłuż krawędzi tnącej wzmacnia brzeszczot w celu ograniczenia pęknięć i zwiększenia trwałości.

DŁUŻSZY OKRES EKSPLOATACJI BRZESZCZOTU I WIĘKSZA SWOBODA PRACY

Opatentowana technologia T2™ zmniejsza siłę ścinającą działającą na poszczególne zęby i optymalizuje usuwanie wiórów, aby umożliwić sprawne cięcie najróżniejszych materiałów.

RÓWNE CIĘCIA W MATERIALE O DUŻEJ ŚREDNICY

Wysoki profil brzeszczotu zapewnia równe cięcie i większą trwałość w przypadku wymagających metali



NR KATALOGOWY	PO- DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ x SZEROKOŚĆ x GRUBOŚĆ mm	EAN	OPAK. TRANSP.	JEDNOSTKA ZAMÓWIENIA = OPAKOWANIE	SZT. W OPAK.	ZASTOSOWANIE
1954462	12/16	229 x 25,4 x 1,60	885363145847	250	1	25	
1954463	12/16	229 x 25,4 x 1,60	885363145854	250	1	25	

BRZESZCZOTY LENOX® ER-STYLE DO PIŁ SZABLASTYCH

Idealne do cięcia rur i metali

TRWAŁE

W przypadku cięcia stali nierdzewnej i drewna nabitego gwoździami

ZĘBY Z WYTRZYMAŁEGO STOPU ODPORNEGO NA WSTRZĄSY

Opierają się wysokim temperaturom cięcia



NR KATALOGOWY	PO- DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ x SZEROKOŚĆ x GRUBOŚĆ mm	EAN	OPAK. TRANSP.	JEDNOSTKA ZAMÓWIENIA = OPAKOWANIE	SZT. W OPAK.	ZASTOSOWANIE
20483608ER	8	140 x 25,4 x 1,6	082472204834	250	1	5	
20484708ER	8	200 x 25,4 x 1,6	082472204841	250	1	5	

BRZESZCZOTY LENOX® DIAMOND™ DO PIŁ SZABLASTYCH

Szybkie cięcie żeliwa.

WIĘKSZA TRWAŁOŚĆ

Cząstki diamentu lutowane z pomocą stopu niklu zachowują ostrość, dzięki czemu brzeszczot sprawdzi się tam, gdzie zawiodł konwencjonalny nasyp węglkowy

3 RAZY SZYBSZE CIĘCIE*

Mała szerokość rzazu umożliwia wykonywanie szybszych i węższych nacięć

RÓWNE I GŁADKIE NACIĘCIA

W przeciwieństwie do nieporęcznych obcinaków, które miażdżą rury i zostawiają postrzępione, nierówne krawędzie, brzeszczot LENOX® DIAMOND™ tnie gładko. Zastosowanie stali chromowej jako odpornego materiału podkładowego zapewnia zwiększoną stabilność

*Szybkość mierzona podczas cięcia żeliwnej rury o średnicy 4" z maksymalną prędkością w porównaniu z wiodącym produktem konkurencyjnym.



NR KATALOGOWY	DŁUGOŚĆ x SZEROKOŚĆ x GRUBOŚĆ mm	EAN	OPAK. TRANSP.	JEDNOSTKA ZAMÓWIENIA = OPAKOWANIE	SZT. W OPAK.	ZASTOSOWANIE
10833800RDG	200 x 19 x 1,0	082472108330	90	1	1	Pojedynczy trzpień
1766338	225 x 19 x 1,0	885363000740	90	1	1	Podwójny trzpień
1766356	275 x 19 x 1,0	885363000757	90	1	1	Podwójny trzpień

BRZESZCZOTY DO PIŁ SZABLASTYCH Z NASYPEM WĘGLIKOWYM

Do cięcia materiałów niemetalicznych

WYSOKA WYDAJNOŚĆ W PRZYPADKU MATERIAŁÓW ŚCIERNYCH

Radzi sobie z trudnymi w cięciu materiałami, które nie rozpadają się na wióry, np. z ceramiką, rurami, kamieniem sztucznym, cegłą, marmurem i wieloma innymi.

GŁADKIE I SZYBKIE NACIĘCIA

Równomiernie nanoszony, odporny nasyp węglkowy na elastycznym brzeszczocie zapewnia szybkie cięcie bez szarpania i klinowania się.



NR KATALOGOWY	DŁUGOŚĆ x SZEROKOŚĆ x GRUBOŚĆ mm	EAN	OPAK. TRANSP.	JEDNOSTKA ZAMÓWIENIA = OPAKOWANIE	SZT. W OPAK.	ZASTOSOWANIE
20505600RG	152 x 19 x 0,8	082472205053	240	1	2	
20576800RG	203 x 19 x 1,0	082472205763	100	1	2	
20506100RG	254 x 19 x 1,3	082472205060	100	1	2	

BRZESZCZOTY DO PIŁ SZABLASTYCH Z ZĘBAMI Z WĘGLIKA SPIKANEGO PRZEZNACZONE DO ELEMENTÓW MURARSKICH

Szybkie, odporne i precyzyjne narzędzie tnące do każdego materiału murarskiego

- Wysoka jakość cięcia
- Brzeszczoty 5 TPI oferują wysoką jakość cięcia cegły glinianej, wapienia i pustaków Poroton
- Brzeszczoty 1,5 TPI oferują wysoką jakość cięcia betonu lekkiego i gazobetonu



NR KATALOGOWY	OPIS	EAN	OPAK. ZBIORCZE	JEDNOSTKA ZAMÓWIENIA = OPAKOWANIE	SZT. W OPAK.
21104300BLP	300BLP 300 x 50 x 1,2 mm 5 TPI	5706915078503	25	1	1
21105450BLP	450BLP 450 x 50 x 1,2 mm 5 TPI	5706915078510	25	1	1
21107300LC	300LC 300 x 50 x 1,2 mm 1,5 TPI	5706915078534	25	1	1
21108450LC	450LC 450 x 50 x 1,2 mm 1,5 TPI	5706915078541	25	1	1

BRZESZCZOTY BIMETALICZNE DO PIŁ SZABLASTYCH PRZEZNACZONE DO CIĘCIA PALET

Wysoka wydajność cięcia podczas renowacji palet

STWORZONE Z MYŚLĄ O WYTRZYMAŁOŚCI

Specjalna obróbka zwiększa wydajność brzeszczotów i uodparnia je na uderzenie w gwoździe, by umożliwić szybkie cięcie

DŁUGI OKRES EKSPLOATACJI

Opatentowana konstrukcja zębów i zaokrąglony przód zapewniają długi okres eksploatacji brzeszczotu i umożliwiają łatwy dostęp do ciasnych miejsc



NR KATALOGOWY	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ x SZEROKOŚĆ x GRUBOŚĆ mm	EAN	OPAK. TRANSP.	JEDNOSTKA ZAMÓWIENIA = OPAKOWANIE	SZT. W OPAK.
10729810RPC	10	203 x 19 x 0,9	082472107296	250	1	250
1995507	10	227 x 19 x 0,9	885363177343	250	1	250
107301010RPC	10	254 x 19 x 0,9	082472107302	250	1	250

BRZESZCZOTY DO PIŁ PNEUMATYCZNYCH

Odporne na kruszenie bimetaliczne brzeszczoty do pneumatycznego cięcia maszynowego

- Odporne na kruszenie
- Bimetaliczne brzeszczoty są giętke, odporne na pęknięcie i odznaczają się dłuższym okresem eksploatacji

MAKSYMALNA TRWAŁOŚĆ

Na potrzeby pneumatycznego cięcia maszynowego

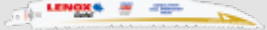
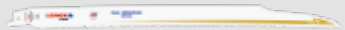
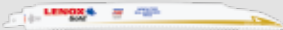
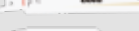
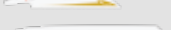
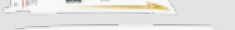
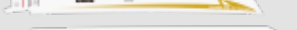
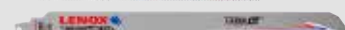
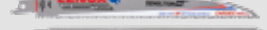
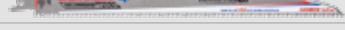
DŁUGI OKRES EKSPLOATACJI

Zęby ze stali szybko tnącej tworzą wytrzymałą i trwałą krawędź tnącą

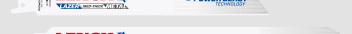
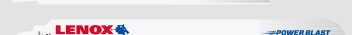
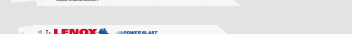
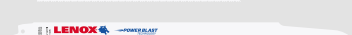
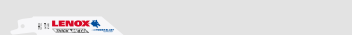
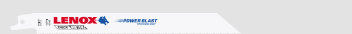
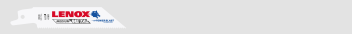
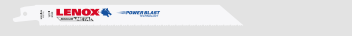
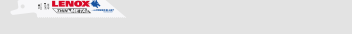
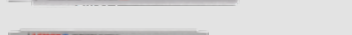
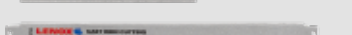
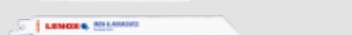


NR KATALOGOWY	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ x SZEROKOŚĆ x GRUBOŚĆ mm	EAN	OPAK. TRANSP.	JEDNOSTKA ZAMÓWIENIA = OPAKOWANIE	SZT. W OPAK.
20427424T	24	102 x 13 x 0,64	082472204278	500	1	5
20428432T	32	102 x 13 x 0,64	082472204285	500	1	5

TABELA PORÓWNAWCZA BRZESZCZOTÓW DO PIŁ SZABLASTYCH

	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ		OPIS	KSZTAŁT	MILWAUKEE®	DIABLO®	M.K. MORSE
		CALE	MM					
LENOX® GOLD® POWER ARC®	6	6	152	656GR		—	—	—
	6	6	152	6066GR*		—	—	—
	6	9	229	956GR		—	—	—
	6	9	229	966GR		—	—	—
	6	12	305	156GR		—	—	—
	6	12	305	106GR		—	—	—
	8	6	152	6108GR		—	—	—
	8	9	229	9108GR		—	—	—
	10	6	152	610GR		—	—	—
	10	6	152	6110GR		—	—	—
	10	8	203	810GR		—	—	—
	10	9	229	9110GR		—	—	—
	10	9	229	960GR		—	—	—
	10	12	305	12110GR		—	—	—
	14	4	102	414GR*		—	—	—
	14	6	152	614GR		—	—	—
	14	6	152	6114GR		—	—	—
	14	9	229	9114GR		—	—	—
	14	12	305	12114GR		—	—	—
	18	4	102	418GR*		—	—	—
	18	6	152	618GR		—	—	—
	18	6	152	6118GR		—	—	—
	18	8	203	818GR		—	—	—
	18	9	229	9118GR		—	—	—
	18	12	305	12118GR		—	—	—
	24	4	102	424GR*		—	—	—
	24	6	152	624GR		—	—	—
	24	8	203	824GR		—	—	—
LAZER CT™	8	4	102	4108RCT		—	DS0408CF, DS0408CF3	CTR408MC1
	8	6	152	6108RCT		5201, 5301, 5501	DS0608CF, DS0608CF3, DS0608CF10	CTR608MC1, CTR608MC5, CTR608MC15
	8	9	229	9108RCT		5202, 5302, 5502	DS0908CF, DS0908CF3, DS0908CF10	CTR908MC1, CTR908MC5, CTR908MC15
	8	12	305	12108RCT		—	DS1208CF, DS1208CF3, DS1208CF10	CTR1208MC1, CTR1208MC5, CTR1208MC15
	10	6	152	6110RCT		—	DS0610CF, DS0610CF3, DS0610CF10	—
	10	9	229	9110RCT		—	DS0910CF, DS0910CF3, DS0910CF10	—
	10	12	229	12110RCT		—	DS01210CF, DS1210CF3, DS1210CF10	—
DEMOLITION CT™	6	6	152	656RCT		5221	DS0606CWS, DS0606CWS3	—
	6	9	229	956RCT		5226	DS0906CWS, DS0906CWS3	—
	6	12	305	156RCT		5227	DS1206CWS, DS1206CWS3	—
DEMOLITION	6	9	229	966R		5026	—	—
	6	12	305	106R		5027	—	—
	10	9	229	960R		—	—	RBR962811T03, RB96210T03

*Brzeszczoty bez technologii POWER ARC™.

	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ		OPIS	SHAPE	MILWAUKEE®	DIABLO®	M.K. MORSE
		CALE	MM					
LAZER™	10	6	152	6110R		4172, 5712	DS0608BFD5, DS0608CF3	—
	10	9	229	9110R		4713, 5713	DS0908BFD2, DS0908BFD5, DS0908BFD25	RB1010T05
	10	12	305	12110R		5714	—	RBSA121014T05, RB1210T05
	14	6	152	6114R		4782	DS0414BF5, DS0614BF2, DS0614BF5, DS0614BF25	RBPB65014T05, RBAE61115T05, RBAE6501115T05
	14	9	229	9114R		4787, 5787	DS0914BF5	RBPB125014T05, RBAE91115T05, RBAE9501115T05
	14	12	305	12114R		5794	DS1214BF5	RBAE121115T05, RBAE1250115T05, RBPB125014T05
	18	6	152	6118R		4784, 5784	—	RB65018T05, RBAE61521T05, RBAE6501521T05
	18	9	229	9118R		4788, 5790, 5788	—	RBSA818T05, RBAE91521T05, RBAE9501521T05
	18	12	305	12118R		4789, 5791, 8789, 5789	—	RBSA1218T05, RBAE121521T05, RBAE12501521T05
STANDARDOWY BRZESZCZOT BIMETALICZNY	4	6	152	634R		—	—	—
	6	6	152	636RP		—	—	RB65006PT05
	6	6	152	656R		5035	DS0612BW2, DS0612BW5, DS0612BW25	RB63506T05, RB65006T05, RB65058T05
	6	6	152	676RC		1606, 5041	—	RB65006CT05, RB65006CT50
	6	6	152	606R		5015	—	—
	6	9	229	956R		5016, 5036	DS0912BW2, DS0912BW5, DS0912BW25	RB95006C2, RB93506T05, RB95006T05
	6	12	305	156R		5017, 5037	DS1212BW2, DS1212BW5, DS1212BW25	RB123506T05, RB125006T05
	10	6	152	610R		5090, 5091, 4091, 5092	—	RBWP64210T05, RB610T05
	10	8	203	810R		4093, 5093	DS0914BGP2, DS0914BGP5, DS0914BGP25	RBWP94210T05, RB810T05
	10/14	6	152	635R		—	—	—
	10/14	6	152	650R		—	—	RB41014T05, RB61014T05, RB6501014T05, RB6501014TT05
	10/14	8	203	835R		5193	—	—
	10/14	8	203	850R		5193	DS0914AFC2, DS0914AFC5	RB81014C2, RB850812T05, RB81014T05, RB8501014T05
	10/14	12	305	110R		5094, 5194	DS1214AFC5	RB125010T05, RB12551014T05, RB121014T05, RB12501014STT05
	14	4	102	414R		5181	—	RB414T05
	14	6	152	614R		5182, 4182,	—	RB65014T05, RB64214T05, RBWP64214T05, RB614T05
	14	8	203	814R		5187, 4182, 7187	—	RB814, RBMC814
	18	4	102	418R		5183	—	—
	18	6	152	618R		4184, 5184	—	RB64218T05, RB618T05, RBWP64218T05
	18	8	203	818R		4188, 5188	—	RB94218T05, RB918T05, RB818T05
	18	12	305	118R		5189	—	RB124218T05, RB1018T05, RB1218T05
	24	4	102	424R		5185	—	RB424T05
	24	6	152	624R		4186, 5186, 8186	—	RB64224T05, RB624T05
	24	8	203	824R		—	DS0920BF2, DS0920BF5, DS0920BF25	—
LENOX® DIAMOND™	Nasyp	8	203	800DRDG		1440	DS0930CGX	RBDG6C
	Nasyp	9	225	800DTDG		1450	DS0930DGX	RBDG9C
	Nasyp	11	275	100DTDG		—	—	—
Z NASYPEN WĘGLIKOWYM	Nasyp	6	152	600RG		1421, 6430, 1420	—	RTCG6
	Nasyp	8	203	800RG		1431, 6430, 1430	—	RTCG8
	Nasyp	10	254	100RG		—	—	—

Milwaukee® jest zastrzeżonym znakiem towarowym Milwaukee Electric Tool Corp.
Diablo® jest zastrzeżonym znakiem towarowym Freud America, Inc.



OTWORNICE

<i>Wielomateriałowe otwornice z zębami z węgliką spiekanego</i>	<i>22</i>
<i>Otwornice SPEED SLOT® z zębami z węgliką spiekanego</i>	<i>24</i>
<i>Bimetaliczne otwornice SPEED SLOT®</i>	<i>26</i>
<i>Zestawy bimetalicznych otwornic SPEED SLOT®</i>	<i>29</i>
<i>Trzpień mocujący SNAP-BACK™</i>	<i>30</i>
<i>Standardowe trzpień mocujący i akcesoria</i>	<i>31</i>
<i>Otwornice LENOX® DIAMOND™</i>	<i>33</i>

DROGA DO WIODĄCEJ POZYCJI NA RYNKU OTWORNIC

Firma LENOX® ma ponad stuletnie doświadczenie w dziedzinie cięcia i zapewnia rozwiązania zwiększające wydajność profesjonalistów. LENOX nieustannie przeciera szlaki w kategorii bimetalicznych otwornic, a obecnie wyznacza nowe standardy wydajności za sprawą nowo opracowanych produktów z zębami z węgla spiekanego.

AKCESORIA LENOX

					
1959	2004	2008	2011	2017	2020
Bimetaliczne otwornice	Otwornica z zębami z węgla spiekanego	LENOX® DIAMOND™	Otwornica Speed Slot®	IT350™	NAWET 50x™ AZY WIĘKSZA ŻYWIOTNOŚĆ

OTWORNICE LENOX SPEED SLOT® Z ZĘBAMI Z WĘGLIKA SPIEKANEGO

ZĘBY Z WĘGLIKA SPIEKANEGO

NAWET 50x AZY WIĘKSZA ŻYWIOTNOŚĆ



LENOX umacnia swoją pozycję lidera w dziedzinie wydajności wraz z premierą otwornic LENOX Speed Slot® z zębami z węgla spiekanego przeznaczonych do drewna nabitego gwoździ, metalu, stali nierdzewnej, żeliwa i materiałów ściernych.

*w porównaniu do otwornicy bimetalicznej LENOX podczas cięcia żeliwa

PRZEWODNIK DOBORU OTWORNIC

	DREWNO	DREWNO NABITE GWOŹDZIAMI	METAL NIEŻELAZNY	PLASTYKI I KOMPOZYTY	METAL	STAL NIERDZEWNA	KARTON- -GIPS/GIPS	ŻELIWO	PLYTA CE- MENTOWA	MATERIAŁY ŚCIERNE	PLYTKI I GRANITY
											
NAJLEPSZE	Z WĘGLIKIEM WOLFRAMU			Z NASYPEM WĘGLIKO- WYM	Z WĘGLIKIEM WOLFRAMU			Z WĘGLI- KIEM WOL- FRAMU	LENOX® DIAMOND™		
LEPSZE	BIMETALICZNA							LENOX® DIAMOND™	Z NASYPEM WĘGLIKOWYM		
DOBRE	Z NASYPEM WĘGLIKO- WYM	—	Z NASYPEM WĘGLIKO- WYM	Z WĘGLI- KIEM WOL- FRAMU	Z NASYPEM WĘGLIKOWYM			Z NASYPEM WĘGLIKO- WYM	Z WĘGLI- KIEM WOL- FRAMU	—	Z WĘGLI- KIEM WOL- FRAMU



A CUT LIKE NO OTHER

WIELOMATERIAŁOWE OTWORNICE Z ZĘBAMI Z WĘGLIKA SPIEKANEGO

Do szybkiego, zgrubnego wiercenia w czystym drewnie, drewnie nabitym gwoździami, bloczkach betonowych, cemencie włóknistym i cegle



ZĘBY Z WĘGLIKA SPIEKANEGO

DO 6x SZYBCIEJ

NAWET 6 RAZY SZYBSZA*

Dzięki dużym cząstkom węgla spiekanego i agresywnej konstrukcji zębów otwornica szybciej radzi sobie z materiałem podczas cięcia zgrubnego*.

POŻERA GWOŹDZIE**

Lutowane do krawędzi tnącej wysokowydajne węgliki zapewniają trwałość i zapobiegają odpadaniu zębów podczas uderzania w gwoździe lub wiercenia w materiałach ściernych.

UNIWERSALNA KONSTRUKCJA

Zęby z węgla spiekanego zapewniają optymalne cięcie rozmaitych materiałów, w tym drewna nabitego gwoździami, betonowych bloczków, cementu włóknistego czy cegły.

* w porównaniu do bimetalicznej otwornicy LENOX podczas cięcia drewna impregnowanego ciśnieniowo o grubości 2".

** dotyczy otwornicy 2-9/16" tnącej drewno nabite gwoździami



ZASTOSOWANIE

Czyste drewno		Drewno z gwoździami	
Bloczki betonowe	Cement włóknisty	Cegła	



WIELOMATERIAŁOWE OTWORNICE Z ZĘBAMI Z WĘGLIKA SPIEKANEGO

Do szybkiego, zgrubnego wiercenia w czystym drewnie, drewnie nabitym gwoździami, bloczkach betonowych, cemencie włóknistym i cegle

ZĘBY Z WĘGLIKA SPIEKANEGO

DO 6X SZYBCIEJ



1 SZT. W OPAKOWANIU	ŚREDNICA		GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA		UŻYĆ TRZPIENIA	
	CALE	MM	CALE	MM	SNAP-BACK®	STANDARDOWY
LXAH4341	3/4"	19	2,0	51	5L	1L, 4L lub 5L
LXAH4342	3/4"	20	2,0	51	5L	1L, 4L lub 5L
LXAH478	7/8"	22	2,0	51	5L	1L, 4L lub 5L
LXAH41	1"	25	2,0	51	5L	1L, 4L lub 5L
LXAH41316	1 3/16"	30	2,0	51	5L	1L, 4L lub 5L
LXAH4114	1 1/4"	32	2,0	51	2L, 6L	2L, 3L lub 6L
LXAH4138	1 3/8"	35	2,45	62	2L, 6L	2L, 3L lub 6L
LXAH4112	1 1/2"	38	2,45	62	2L, 6L	2L, 3L lub 6L
LXAH419161	1 9/16"	40	2,45	62	2L, 6L	2L, 3L lub 6L
LXAH419162	1 9/16"	41	2,45	62	2L, 6L	2L, 3L lub 6L
LXAH4134	1 3/4"	44	2,45	62	2L, 6L	2L, 3L lub 6L
LXAH42	2"	51	2,45	62	2L, 6L	2L, 3L lub 6L
LXAH4218	2 1/8"	54	2,45	62	2L, 6L	2L, 3L lub 6L
LXAH42141	2 1/4"	57	2,45	62	2L, 6L	2L, 3L lub 6L
LXAH42142	2 1/4"	60	2,45	62	2L, 6L	2L, 3L lub 6L
LXAH429161	2 9/16"	64	2,45	62	2L, 6L	2L, 3L lub 6L
LXAH429162	2 9/16"	65	2,45	62	2L, 6L	2L, 3L lub 6L
LXAH42341	2 3/4"	68	2,45	62	2L, 6L	2L, 3L lub 6L
LXAH42342	2 3/4"	70	2,45	62	2L, 6L	2L, 3L lub 6L
LXAH431	3"	76	2,45	62	2L, 6L	2L, 3L lub 6L
LXAH432	3"	79	2,45	62	2L, 6L	2L, 3L lub 6L
LXAH4338	3 3/8"	86	2,45	62	2L, 6L	2L, 3L lub 6L
LXAH4358	3 5/8"	92	2,45	62	2L, 6L	2L, 3L lub 6L
LXAH4334	3 5/8"	95	2,45	62	2L, 6L	2L, 3L lub 6L
LXAH44	4"	102	2,45	62	2L, 6L	2L, 3L lub 6L
LXAH4414	4 1/4"	108	2,45	62	2L, 6L	2L, 3L lub 6L
LXAH4438	4 3/8"	111	2,45	62	2L, 6L	2L, 3L lub 6L
LXAH4458	4 5/8"	117	2,45	62	2L, 6L	2L, 3L lub 6L
LXAH45	5"	127	2,45	62	2L, 6L	2L, 3L lub 6L

TRZPIEŃ I WIERTŁA PILOTUJĄCE DO WIELOMATERIAŁOWEJ OTWORNICY

NR PRODUKTU	OPIS	ROZMIARY		ROZMIAR UCHWYTU	
		CALE	MM	CALE	MM
LXAH9123PBM	Wielomateriałowe 2L typu Snap-Back®	1-1/4 do 6-1/4	31,8 do 158,8	1/2 i większe	12,7 i większe

NR PRODUKTU	OPIS	ROZMIAR ZACISKU		PASUJE DO TRZPIENI	
		CALE	MM	SNAP-BACK®	MASYWNY, SZĘŚCIÓK.
LXAH93341PB	Wielomateriałowe wiertło pilotujące 3-3/4" (1 opakowanie)	1/4	6,4	2L, 5L, 6L	1L, 2L, 3L, 4L, 5L, 6L, 7L
LXAH93342PB	Wiertło pilotujące 3-3/4" z samoczynnym posuwem (1 opakowanie)	1/4	6,4	2L, 5L, 6L	1L, 2L, 3L, 4L, 5L, 6L, 7L





A CUT LIKE NO OTHER

OTWORNICE SPEED SLOT® Z ZĘBAMI Z WĘGLIKA SPIEKANEGO

Do wiercenia otworów w drewnie, stali, stali
nierdzewnej, żeliwie i materiałach ściernych



ZĘBY Z WĘGLIKA SPIEKANEGO

NAWET **50X** AZY WIĘKSZA ŻYWIOTNOŚĆ

NAWET 50 RAZY DŁUŻSZY OKRES EKSPLOATACJI*

Przyspawane do krawędzi tnącej wysokowydajne węgliki zapewniają trwałość i zapobiegają odpadaniu zębów.

WSZECHESTRONNOŚĆ ZASTOSOWAŃ

Zęby o agresywnej konstrukcji przewiercają drewno, stal, stal nierdzewną, żeliwo, cement włóknisty i tynk.

SZYBKIE I ŁATWE USUWANIE WYCINKA

Schodkowa konstrukcja gniazda SPEED SLOT® ma wiele punktów podważenia, które ułatwiają usuwanie wycinka



**SPEED
SLOT®**



*w porównaniu do otwornicy bimetalicznej LENOX podczas cięcia żeliwa

ZASTOSOWANIE

Nabite gwoździemi drewno	Stal	Stal nierdzewna
Regips/tynk	Płyta cementowa	Żeliwo

**Dodatkowe informacje znajdują się na stronie 4



OTWORNICA SPEED SLOT® Z ZĘBAMI Z WĘGLIKA SPIEKANEGO

Do wiercenia otworów w drewnie, stali, stali nierdzewnej, żeliwie i materiałach ściernych

NAWET 50 RAZY DŁUŻSZY OKRES EKSPLOATACJI*

Przyspawane do krawędzi tnącej wysokowydajne węgliki zapewniają trwałość i zapobiegają odpadaniu zębów.

SZYBKIE I ŁATWE USUWANIE WYCINKA

Schodkowa konstrukcja gniazda SPEED SLOT® ma wiele punktów podważenia, które ułatwiają usuwanie wycinka.

WSZECHSTRONNOŚĆ ZASTOSOWAŃ

Zęby o agresywnej konstrukcji przewiercają drewno, stal, stal nierdzewną, żeliwo, cement włóknisty i tynk.

*w porównaniu do otwornicy bimetalicznej LENOX podczas cięcia żeliwa



1 W OPAKOWANIU	ŚREDNICA		ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA		ŚREDNICA WEWNĘTRZNA		UŻYĆ TRZPIENIA		ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA				
NR PRODUKTU	CALE	MM	CALE	MM	CALE	MM	SNAP-BACK™	STANDARDOWY	ALUM	STAL NIERDZEWNA	WŁÓKNO SZKLANE	PŁYTKI CERAMICZNE	ŻELIWO
LXAH31116	11/16	17,5	—	—	—	—	5L	1L, 4L, 5L	1800	690	270	550	240
LXAH334	3/4	19,1	1/2	12,7	3/8	9,5	5L	1L, 4L, 5L	1700	640	250	500	210
LXAH378	7/8	22,2	3/4	19,1	1/2	12,7	5L	1L, 4L, 5L	1500	550	210	430	180
LXAH31	1	25,4	—	—	—	—	5L	1L, 4L, 5L	1300	480	190	370	150
LXAH3118	1-1/8	28,6	1	25,4	3/4	19,1	5L	1L, 4L, 5L	1100	420	170	330	140
LXAH3114	1-1/4	31,8	—	—	—	—	2L, 6L	2L, 3L, 6L	1000	380	160	300	130
LXAH3138	1-3/8	34,9	—	—	1	25,4	2L, 6L	2L, 3L, 6L	900	350	140	270	110
LXAH3112	1-1/2	38,1	1-1/4	31,8	—	—	2L, 6L	2L, 3L, 6L, 7L	900	320	120	250	100
LXAH3158	1-5/8	41,3	—	—	—	—	2L, 6L	2L, 3L, 6L, 7L	700	290	110	230	90
LXAH3134	1-3/4	44,5	1-1/2	38,1	1-1/4	31,8	2L, 6L	2L, 3L, 6L, 7L	700	270	110	210	90
LXAH32	2	50,8	—	—	1-1/2	38,1	2L, 6L	2L, 3L, 6L, 7L	600	240	90	190	80
LXAH3218	2-1/8	54,0	—	—	—	—	2L, 6L	2L, 3L, 6L, 7L	600	220	90	180	70
LXAH3214	2-1/4	57,2	2	50,8	—	—	2L, 6L	2L, 3L, 6L, 7L	600	210	80	170	70
LXAH3238	2-3/8	60,3	—	—	—	—	2L, 6L	2L, 3L, 6L, 7L	600	200	80	160	70
LXAH3212	2-1/2	63,5	—	—	2	50,8	2L, 6L	2L, 3L, 6L, 7L	500	190	70	150	60
LXAH32916	2-9/16	65,1	—	—	—	—	2L, 6L	2L, 3L, 6L, 7L	500	190	70	140	60
LXAH3258	2-5/8	66,7	2-1/2	63,5	—	—	2L, 6L	2L, 3L, 6L, 7L	500	180	70	130	60
LXAH321116	2-11/16	68,3	—	—	—	—	2L, 6L	2L, 3L, 6L, 7L	500	180	60	120	60
LXAH3	3	76,2	—	—	2-1/2	63,5	2L, 6L	2L, 3L, 6L, 7L	400	160	60	120	50
LXAH3314	3-1/4	82,6	3	76,2	—	—	2L, 6L	2L, 3L, 6L, 7L	400	150	60	110	50
LXAH3338	3-3/8	85,7	—	—	—	—	2L, 6L	2L, 3L, 6L, 7L	400	140	60	110	50
LXAH3312	3-1/2	88,9	—	—	—	—	2L, 6L	2L, 3L, 6L, 7L	400	140	50	110	50
LXAH3358	3-5/8	92,1	—	—	3	76,2	2L, 6L	2L, 3L, 6L, 7L	400	130	50	100	40
LXAH3334	3-3/4	95,3	3-1/2	88,9	—	—	2L, 6L	2L, 3L, 6L, 7L	300	130	50	110	40
LXAH34	4	101,6	—	—	—	—	2L, 6L	2L, 3L, 6L, 7L	300	120	50	100	40
LXAH3418	4-1/8	104,8	—	—	3-1/2	88,9	2L, 6L	2L, 3L, 6L, 7L	300	120	50	90	40
LXAH3414	4-1/4	108,0	4	101,6	—	—	2L, 6L	2L, 3L, 6L, 7L	300	110	50	90	40
LXAH3412	4-1/2	114,3	—	—	—	—	2L, 6L	2L, 3L, 6L, 7L	300	110	40	80	30
LXAH3434	4-3/4	120,7	4-1/2	114,3	4	101,6	2L, 6L	2L, 3L, 6L, 7L	300	100	40	80	30
LXAH35	5	127,0	—	—	—	—	2L, 6L	2L, 3L, 6L, 7L	200	100	40	80	30
LXAH3512	5-1/2	139,7	—	—	—	—	2L, 6L	2L, 3L, 6L, 7L	200	100	40	70	30
LXAH36	6	152,4	—	—	—	—	2L, 6L	2L, 3L, 6L, 7L	100	80	30	60	30

Uwaga: Zalecamy stosowanie wiertel pilotujących z końcówką z węglika spiekane do cięcia twardych materiałów. Wiertła są dostępne w długościach standardowych i powiększonych: 3 1/4" (83 mm) LXAH9314CTPB oraz 4 1/4" (108 mm) LXAH9414CTPB.

ZESTAW DLA HYDRAULIKÓW



LXAH3PSET6 8 SZT.

19,1, 22,2, 28,6, 38,1, 44,5, 57,2 mm
Trzpienie: 1L, 2L

ZESTAW ŚREDNI

ZESTAW DLA ELEKTRYKÓW



LXAH3LSET6 8 SZT.

22,2, 28,6, 34,9, 44,5, 50,8, 63,5 mm
Trzpienie: 1L, 2L

ZESTAW ŚREDNI

ZESTAW DLA BUDOWLAŃCÓW



LXAH3GSET11 15 SZT.

19,1, 22,2, 25,4, 28,6, 31,8, 34,9, 38,1, 44,5, 50,8, 65,1, 76,2 mm
Trzpienie: 1L, 2L
Dwa wiertła pilotujące

ZESTAW DUŻY

BIMETALICZNA OTWORNICA SPEED SLOT® Z T3 TECHNOLOGY™



1 W OPAKOWANIU	OPIS		ZASTOSOWANY TRZPIEŃ		EAN
	NR KAT.	cale	mm	SNAP-BACK™ STANDARDOWY	
0099L	9L	14	mm	5L	082472300093
3001010L	10L	16	mm	5L	082472300109
3001111L	11L	17	mm	5L	082472300116
3001212L	12L	19	mm	5L	082472300123
3009820MMHS	20L	20	mm	5L	082472300987
3001313L	13L	21	mm	5L	082472300130
3001414L	14L	22	mm	5L	082472300147
3001515L	15L	24	mm	5L	082472300154
3001616L	16L	25	mm	5L	082472300161
3001717L	17L	27	mm	5L	082472300178
3001818L	18L	29	mm	5L	082472300185
3001919L	19L	30	mm	5L	082472300192
3002020L	20L	32	mm	2L, 6L	082472300208
3002121L	21L	33	mm	2L, 6L	082472300215
3002222L	22L	35	mm	2L, 6L	082472300222
3002323L	23L	37	mm	2L, 6L	082472300239
3002424L	24L	38	mm	2L, 6L	082472300246
3002525L	25L	40	mm	2L, 6L	082472300253
3002626L	26L	41	mm	2L, 6L	082472300260
3002727L	27L	43	mm	2L, 6L	082472300277
3002828L	28L	44	mm	2L, 6L	082472300284
3002929L	29L	46	mm	2L, 6L	082472300291
3003030L	30L	48	mm	2L, 6L	082472300307
3003232L	32L	51	mm	2L, 6L	082472300321
3003333L	33L	52	mm	2L, 6L	082472300338
3003434L	34L	54	mm	2L, 6L	082472300345
3003636L	36L	57	mm	2L, 6L	082472300369
3003838L	38L	60	mm	2L, 6L	082472300383
1816242	39L	62	mm	2L, 6L	885363008968
3004040L	40L	64	mm	2L, 6L	082472300406
3004141L	41L	65	mm	2L, 6L	082472300413
3004242L	42L	67	mm	2L, 6L	082472300420
3004343L	43L	68	mm	2L, 6L	082472300437
3004444L	44L	70	mm	2L, 6L	082472300444
3004646L	46L	73	mm	2L, 6L	082472300468
3004848L	48L	76	mm	2L, 6L	082472300482
3005050L	50L	79	mm	2L, 6L	082472300505
3005252L	52L	83	mm	2L, 6L	082472300529
3005454L	54L	86	mm	2L, 6L	082472300543
3005656L	56L	89	mm	2L, 6L	082472300567
3005858L	58L	92	mm	2L, 6L	082472300581
3006060L	60L	95	mm	2L, 6L	082472300604
3006262L	62L	98	mm	2L, 6L	082472300628
3006464L	64L	102	mm	2L, 6L	082472300642
3006666L	66L	105	mm	2L, 6L	082472300666
3006868L	68L	108	mm	2L, 6L	082472300680
3007070L	70L	111	mm	2L, 6L	082472300703
3007272L	72L	114	mm	2L, 6L	082472300727
3007474L	74L	118	mm	2L, 6L	082472300741
3007676L	76L	121	mm	2L, 6L	082472300765
3008080L	80L	127	mm	2L, 6L	082472300802
1816243	83L	133	mm	2L, 6L	885363008975
3008888L	88L	140	mm	2L, 6L	082472300888
3009696L	96L	152	mm	2L, 6L	082472300963
3106106L	*106L	168	mm	2L, 6L	5706915081633
3112112L	*112L	177	mm	2L, 6L	5706915081640
3132132L	*132L	210	mm	2L, 6L	5706915081657

*Bimetaliczna konstrukcja otwornicy T1

Zaprojektowana do wiercenia w drewnie i metalu

WIĘKSZA SKUTECZNOŚĆ CIĘCIA METALU

Grubsza ścianka poprawia odporność i minimalizuje odpadanie zębów. Zęby o optymalnej konstrukcji z łatwością penetrują metal.

SZYBKIE, WYDAJNE CIĘCIE DREWNA

Większe, ostrzejsze zęby usuwają więcej drewna, przyspieszając cięcie

ŁATWE USUWANIE WYCINKA

Schodkowa konstrukcja gniazda Speed Slot® przyspiesza i ułatwia usuwanie wycinka

*w porównaniu z wcześniejszą generacją LENOX



TABELA PORÓWNAWCZA OTWORNIC BIMETALICZNYCH



NR KAT.	ŚREDNICA	BOSCH®	MILWAUKEE®	WILPU®	DeWALT®
300099L	14 mm	2 608 594 195	49560002	30014 00101	DT90295
3001010L	16 mm	2 608 594 196	49560012	30016 00101	DT90296
3001111L	17 mm	2 608 594 197	49560014	30017 00101	DT90297
3001212L	19 mm	2 608 594 198	49560023	30019 00101	DT90298
3009820MMHS	20 mm	2 608 594 199	49560024	30020 00101	DT90299
3001313L	21 mm	2 608 594 200	49560027	30021 00101	DT90300
3001414L	22 mm	2 608 594 201	49560032	30022 00101	DT90301
3001515L	24 mm	2 608 594 202	49560037	30024 00101	DT90302
3001616L	25 mm	2 608 594 203	49560043	30025 00101	DT90303
3001717L	27 mm	2 608 594 204	49560047	30027 00101	DT90304
3001818L	29 mm	2 608 594 205	49560052	30029 00101	DT90305
3001919L	30 mm	2 608 594 206	49560057	30030 00101	DT90306
3002020L	32 mm	2 608 594 207	49560062	30032 00101	DT90307
3002121L	33 mm	2 608 594 208	49560067	30033 00101	DT90308
3002222L	35 mm	2 608 594 209	49560072	30035 00101	DT90309
3002323L	37 mm	2 608 594 210	49560077	30037 00101	DT90310
3002424L	38 mm	2 608 594 211	49560082	30038 00101	DT90311
3002525L	40 mm	2 608 594 212	49560087	30040 00101	DT90312
3002626L	41 mm	2 608 594 213	49560092	30041 00101	DT90313
3002727L	43 mm	2 608 594 214	49560097	30043 00101	DT90314
3002828L	44 mm	2 608 594 215	49560102	30044 00101	DT90315
3002929L	46 mm	2 608 594 216	49560107	30046 00101	DT90316
3003030L	48 mm	2 608 594 217	49560112	30048 00101	DT90317
3003232L	51 mm	2 608 594 218	49560117	30051 00101	DT90318
3003333L	52 mm	2 608 594 219	49560122	30052 00101	DT90319
3003434L	54 mm	2 608 594 220	49560127	30054 00101	DT90320
3003636L	57 mm	2 608 594 222	49560132	30057 00101	DT90322
3003838L	60 mm	2 608 594 224	49560142	30060 00101	DT90323
1816242	62 mm	—	—	—	—
3004040L	64 mm	2 608 594 225	49560147	30064 00101	DT90324
3004141L	65 mm	2 608 594 226	49560153	30065 00101	DT90325
3004242L	67 mm	2 608 594 227	49560158	30067 00101	DT90326
3004343L	68 mm	2 608 594 228	49560159	30068 00101	DT90327
3004444L	70 mm	2 608 594 229	49560163	30070 00101	DT90328
3004646L	73 mm	2 608 594 230	49560167	30073 00101	DT90329
3004848L	76 mm	2 608 594 231	49560173	30076 00101	DT90330
3005050L	79 mm	2 608 594 232	49560177	30079 00101	DT90331
3005252L	83 mm	2 608 594 233	49560183	30083 00101	DT90332
3005454L	86 mm	2 608 594 234	49560187	30086 00101	DT90333
3005656L	89 mm	2 608 594 235	49560193	30089 00101	DT90334
3005858L	92 mm	2 608 594 236	49560197	30092 00101	DT90335
3006060L	95 mm	2 608 594 237	49560203	30095 00101	DT90336
3006262L	98 mm	2 608 594 238	49560207	30098 00101	DT90337
3006464L	102 mm	2 608 594 239	49560213	30102 00101	DT90338
3006666L	105 mm	2 608 594 240	49560217	30105 00101	DT90339
3006868L	108 mm	2 608 594 241	—	30108 00101	DT90340
3007070L	111 mm	2 608 594 242	49560227	30111 00101	DT90341
3007272L	114 mm	2 608 594 243	49560233	30114 00101	DT90342
3007474L	118 mm	2 608 594 244	—	—	—
3007676L	121 mm	2 608 594 244	49560237	30121 00101	DT90343
3008080L	127 mm	2 608 594 245	49560243	30127 00101	DT90344
1816243	133 mm	2 608 594 246	49560244	30133 00101	
3008888L	140 mm	2 608 594 247	49560247	30140 00101	DT90345
3009696L	152 mm	2 608 594 248	49560253	30152 00101	DT90346
3106106L	*168 mm	2 608 594 249	4932399886	30168 00101	DT90347
3112112L	*177 mm	2 608 594 250	4932399887	30177 00101	DT90348
3132132L	*210 mm	2 608 594 251	4932399889	30210 00101	DT90349

WYJĄTKOWO TRWAŁY

**BRZESZCZOT
W TECHNOLOGII
BIMETALICZNEJ**



*Bimetaliczna konstrukcja otwornicy T1

Bosch® jest zastrzeżonym znakiem towarowym Robert Bosch GmbH.

Milwaukee® jest zastrzeżonym znakiem towarowym Milwaukee Electric Tool Corp.

WILPU® jest zastrzeżonym znakiem towarowym Wilh. Putsch GmbH & Co. Kg

DeWALT® jest zastrzeżonym znakiem towarowym The Black & Decker Corporation

ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA OTWORNIC BIMETALICZNYCH

	ŚREDNICA		MIĘKKA STAL	STAL NIE- RDZEWNA	ŻELIWO	MOSIĄDZ	ALUMI- NIUM
	cal	mm					
BIMETALICZNE	9L	14 mm	580	300	400	790	900
	10L	16 mm	550	275	365	730	825
	11L	17 mm	500	250	330	665	750
	12L	19 mm	460	230	300	600	690
	20L	20 mm	425	210	280	560	630
	13L	21 mm	425	210	280	560	630
	14L	22 mm	390	195	260	520	585
	15L	24 mm	370	185	245	495	555
	16L	25 mm	350	175	235	470	525
	17L	27 mm	325	160	215	435	480
	18L	29 mm	300	150	200	400	450
	19L	30 mm	285	145	190	380	425
	20L	32 mm	275	140	180	360	410
	21L	33 mm	260	135	175	345	390
	22L	35 mm	250	125	165	330	375
	23L	37 mm	240	120	160	315	360
	24L	38 mm	230	115	150	300	345
	25L	40 mm	220	110	145	290	330
	26L	41 mm	210	105	140	280	315
	27L	43 mm	205	100	135	270	305
	28L	44 mm	195	95	130	250	295
	29L	46 mm	190	95	125	250	285
	30L	48 mm	180	90	120	240	270
	32L	51 mm	170	85	115	230	255
	33L	52 mm	165	80	110	220	245
	34L	54 mm	160	80	105	210	240
	35L	56 mm	285	145	190	380	425
	36L	57 mm	150	75	100	200	225
	38L	60 mm	140	70	95	190	220
	39L	62 mm	135	65	90	180	205
	40L	64 mm	135	65	90	180	205
	41L	65 mm	130	65	85	175	200
	42L	67 mm	130	65	85	170	195
	43L	68 mm	125	60	80	160	185
	44L	70 mm	125	60	80	160	185
	46L	73 mm	120	60	80	160	180
	48L	76 mm	115	55	75	150	170
	50L	79 mm	110	55	70	140	165
	52L	83 mm	105	50	70	140	155
	54L	86 mm	100	50	65	130	150
	56L	89 mm	95	45	65	130	145
	58L	92 mm	95	45	60	120	140
	60L	95 mm	90	45	60	120	135
	62L	98 mm	85	40	55	110	130
	64L	102 mm	85	40	55	110	130
	66L	105 mm	80	40	55	110	120
	68L	108 mm	80	40	55	110	120
	70L	111 mm	75	35	50	100	105
	72L	114 mm	75	35	50	100	105
	74L	118 mm	75	35	50	100	105
	76L	121 mm	70	35	45	90	95
	80L	127 mm	70	35	45	90	95
	83L	133 mm	105	50	70	140	155
	88L	140 mm	65	30	40	85	90
	96L	152 mm	65	30	40	85	90
	*106L	168 mm	65	30	40	85	90
	*112L	177 mm	65	30	40	85	90
	*132L	210 mm	65	30	40	85	90

*Bimetaliczna konstrukcja otwornicy T1



ZESTAWY BIMETALICZNYCH OTWORNIC SPEED SLOT® Z T3 TECHNOLOGY™

Wygodne opakowanie dla konkretnych zastosowań

ODPORNE

Trwała konstrukcja odporna na uszkodzenia spowodowane upuszczeniem oraz ciężkimi warunkami w miejscu pracy

BEZPIECZNE

Zatrzaski ściśle i bezpiecznie zamykają obudowę

TRWAŁE

Metalowe zatrzaski oraz zawiasy nie łamią się ani nie zrywają się



ZESTAW KOMPAKTOWY
4-11/16" wys. x 7-1/2" szer.

ZESTAW ŚREDNI
8" wys. x 11" szer.

ZESTAW DUŻY
10" wys. x 14" szer.

ZESTAWY DLA BUDOWLAŃCÓW



1768793
ZESTAW
9-ELEMENTOWY

22, 25, 32, 35, 38,
44, 54 mm,

Trzpień: 5L, 6L



1768795
ZESTAW
17-ELEMENTOWY

16, 19, 22, 25, 29,
32, 35, 38, 44, 51,
64, 76 mm,

Trzpień: 1L, 2L,
3 x wiertła
pilotujące 4321



1768698
ZESTAW 26-ELEMENTOWY
BIG DADDY™

19, 22, 25, 29, 35, 38, 44, 51,
54, 57, 64, 68, 76, 83, 86, 92,
95, 105, 114, 121 mm,

Standardowe trzpień:
1L, 2L, 5L,

2 x wiertła pilotujące 4321,
1 x wiertło pilotujące 56PD

ZESTAWY DLA ELEKTRYKÓW



1768662
ZESTAW
8-ELEMENTOWY

16, 20, 25, 32, 38, 51 mm,

Trzpień: 1L, 2L



1768668
ZESTAW
9-ELEMENTOWY

16, 20, 25, 32, 41, 51, 64 mm,

Trzpień: 1L, 2L



1768696
ZESTAW
10-ELEMENTOWY

22, 29, 35, 44, 51, 64 mm,

Trzpień: 2L, 5L,
1 x wiertło pilotujące 4321,
1 x trzpień adaptera



1768556
ZESTAW
17-ELEMENTOWY

16, 19, 22, 25, 29, 32, 35,
38, 44, 51, 68, 76 mm

Trzpień: 1L, 2L, 2 x
wiertła pilotujące 4321,
1 x wiertło pilotujące
56PD



1768695
ZESTAW
17-ELEMENTOWY

19, 22, 29, 35, 44, 51, 64,
68, 76, 92, 105, 121 mm

Trzpień: 2L, 5L, 2 x
wiertła pilotujące 4321,
1 x wiertło pilotujące
56PD



1768559
ZESTAW
21-ELEMENTOWY

19, 22, 25, 29, 35,
38, 44, 51, 57, 68, 76, 83,
92, 95, 105, 121 mm,

Trzpień: 1L, 2L, 2 x
wiertła pilotujące 4321, 1
x wiertło pilotujące 56PD

ZESTAWY DLA HYDRAULIKÓW



1768436
ZESTAW 6 OTWORNIC LENOX®
INT600P DLA HYDRAULIKÓW
 19, 22, 29, 38, 44, 68 mm,
 Trzpień: 2L, 5L, 1 x trzpień adaptera

1768794
ZESTAW 6 OTWORNIC LENOX®
INT600P DLA HYDRAULIKÓW
 19, 22, 29, 38, 44, 57 mm
 Trzpień: 2L, 5L, 1 x wiertło pilotujące
 4321, 1 x trzpień adaptera



TRZPIENIE SNAP-BACK™

Bez narzędzi. Bez adapterów. Bez przykręcania.

SZYBKA WYMIANA

Szybsze i łatwiejsze zakładanie/odłączanie otwornicy

ZAPOBIEGA ZRYWANIU GWINTÓW

Wypycha kolki, nie zrywa gwintów

BEZ KONIECZNOŚCI KORZYSTANIA Z NARZĘDZI

Zapobiega zakleszczeniu się otwornicy na trzpieniu

BEZ KONIECZNOŚCI KORZYSTANIA Z ADAPTERÓW

Standardowy trzpień wkręca się bezpośrednio we wszystkie otwornice

ŁATWIEJSZE USUWANIE UROBKU



Pociągnij

Obróć

Zatrzaśnij

NR KAT.	OPIS	PASUJE DO OTWORNIC	OTWORNIC		ROZMIAR GWINTU	TYP UCHWYTU	ROZMIAR UCHWYTU	
			cale	mm			cale	mm
1768811	TRZPIEŃ otwornicy 2L SNAP-BACK™	20L-132L	1-1/4-8-17/64	31,8-210	5/8-18	Masywny, sześciok.	1/2 i większe	12,7 i większe
1768812	TRZPIEŃ otwornicy 5L SNAP-BACK™	9L-19L	9/16-1-3/16	14-30	1/2-20	Masywny, sześciok.	3/8 i większe	9,5 i większe
1768813	TRZPIEŃ otwornicy 6L SNAP-BACK™	20L-132L	1-1/4-8-17/64	31,8-210	5/8-18	Masywny, sześciok.	3/8 i większe	9,5 i większe

Masywny, sześciok.



2L



5L



6L

STANDARDOWE TRZPIENIE I AKCESORIA

Trzpienie i akcesoria do wszystkich potrzeb związanych z wierceniem otworów

ZWIĘKSZONA TRWAŁOŚĆ

Utwardzana stal węglowa zapewniająca wytrzymałość

WIERCENIE W MOMENCIE STYKU

Szerokokątne wiertło pilotujące zapewniające szybszą penetrację i większą precyzję



Standardowy trzpień LENOX 6L z funkcją szybkiej wymiany (1779805)

NR KAT.	OPIS	PASUJE DO PIŁY	OTWORNIC		TYP OTWORNICY	ROZMIAR UCHWYTU		GŁÓWNA FUNKCJA
			cale	mm		cale	mm	
1779774	Trzpień do otwornicy 1L 4.25	9L-19L	9/16-1-3/16	14,3-30,2	Sześciok. drążony	1/2 i większe	12,7 i większe	Regulowane wiertło prowadzące
1779801	Trzpień do otwornicy 2L 4.25	20L-132L	1-1/4-8-17/64	31,8-210	Masywny, sześciok.	1/2 i większe	12,7 i większe	Do powiększania otworów
1779802	Trzpień do otwornicy 3L 3.25	20L-132L	1-1/4-8-17/64	31,8-210	Masywny, sześciok.	1/2 i większe	12,7 i większe	Uchwyt masywny
1779803	Trzpień do otwornicy 4L 4.25	9L-19L	9/16-1-3/16	14,3-30,2	3-stronny	1/4 i większe	6,4 i większe	Regulowane wiertło pilotujące, 3 spłaszczenia na trzonku
1779804	Trzpień do otwornicy 5L 3.25	9L-19L	9/16-1-3/16	14,3-30,2	Sześciok.	3/8 i większe	9,5 i większe	Zastosowanie do otwornic 9A-19A z trzpieniem
1779805	TRZPIEŃ 6L 3.25	20L-132L	1-1/4-8-17/64	31,8-210	Sześciok.	3/8 i większe	9,5 i większe	Trzpień szybkiej wymiany
1779806	TRZPIEŃ 7L 3.25	24L-132L	1-1/2-8-17/64	31,8-210	Sześciok.	3/8 i większe	9,5 i większe	Funkcja usuwania urobku

	NR PRODUKTU	OPIS	ROZMIAR ZACISKU		PASUJE DO TRZPIENI	
			CALE	MM	SNAP BACK™	MASYWNY, SZEŚCIOK.
AKCESORIA	1779771	4-1/4" wiertło pilotujące (1 opakowanie)	1/4	6,4	2L, 5L, 6L	1L, 2L, 3L, 4L, 5L, 6L, 7L
	1779810	3-1/4" wiertło pilotujące (1 opakowanie)	1/4	6,4	2L, 5L, 6L	1L, 2L, 3L, 4L, 5L, 6L, 7L
	LXAH9314CTPB	Wiertło pilotujące 3-1/4" z końcówką z węgla spiekanego (1 opakowanie)	1/4	6,4	2L, 5L, 6L	1L, 2L, 3L, 4L, 5L, 6L, 7L
	LXAH9414CTPB	Wiertło pilotujące 4-1/4" z końcówką z węgla spiekanego (1 opakowanie)	1/4	6,4	2L, 5L, 6L	1L, 2L, 3L, 4L, 5L, 6L, 7L
	30857AA1	Standardowy adapter trzpienia (1 opakowanie)	—	—	5L	1L, 4L, 5L
	3084818X	Przedłużka 18" (1 opakowanie)	1/2 i większe	12,7 i większe	2L	1L, 2L, 3L
	3084712X	Przedłużka 12" (1 opakowanie)	1/2 i większe	12,7 i większe	2L	1L, 2L, 3L

*Pasuje do otwornic z trzpieniem



LENOX 

A CUT LIKE NO OTHER

OTWORNICE LENOX® DIAMOND™

Więcej otworów. Mniej czasu.



OTWORNICE LENOX® DIAMOND™

Więcej otworów. Mniej czasu.

TRWAŁOŚĆ

Ciągła, lutowana krawędź jest bardziej trwała podczas wiercenia w płytkach i kamieniu

ODPORNOŚĆ

Wytrzymała konstrukcja zapewniająca większą odporność przy wymagających pracach

SZYBKIE, ŁATWE CIĘCIE

Otwornica nie wymaga dużego momentu obrotowego ani silnego dociskania

ŁATWIEJSZE USUWANIE WYCINKA

Duże gniazdo w otwornicy zapewnia łatwe usuwanie wycinka

**KORZYSTAĆ ZE STANDARDOWYCH TRZPIENI; NAJLEPSZE REZULTATY
ZAPEWNI TRZPIEŃ SNAP-BACK™**



1 W OPAKOWANIU NR KAT.	OPIS	UŻYĆ TRZPIENIA STANDARDOWY	EAN
10507823	Otwornica DIAMOND™ 19 mm	1L, 4L, 5L	5706915078237
10507824	Otwornica DIAMOND™ 20 mm	1L, 4L, 5L	5706915078244
10507825	Otwornica DIAMOND™ 22 mm	1L, 4L, 5L	5706915078251
10507826	Otwornica DIAMOND™ 25 mm	1L, 4L, 5L	5706915078268
10507827	Otwornica DIAMOND™ 29 mm	1L, 4L, 5L	5706915078275
10507828	Otwornica DIAMOND™ 32 mm	2L, 3L, 6L, 7L	5706915078282
10507829	Otwornica DIAMOND™ 35 mm	2L, 3L, 6L, 7L	5706915078299
10507830	Otwornica DIAMOND™ 38 mm	2L, 3L, 6L, 7L	5706915078305
10507831	Otwornica DIAMOND™ 44 mm	2L, 3L, 6L, 7L	5706915078312
10507832	Otwornica DIAMOND™ 48 mm	2L, 3L, 6L, 7L	5706915078329
10507833	Otwornica DIAMOND™ 51 mm	2L, 3L, 6L, 7L	5706915078336
10507834	Otwornica DIAMOND™ 54 mm	2L, 3L, 6L, 7L	5706915078343
10507835	Otwornica DIAMOND™ 57 mm	2L, 3L, 6L, 7L	5706915078350
10507836	Otwornica DIAMOND™ 60 mm	2L, 3L, 6L, 7L	5706915078367
10507837	Otwornica DIAMOND™ 64 mm	2L, 3L, 6L, 7L	5706915078374
10507838	Otwornica DIAMOND™ 68 mm	2L, 3L, 6L, 7L	5706915078381
10507839	Otwornica DIAMOND™ 76 mm	2L, 3L, 6L, 7L	5706915078398
10507840	Otwornica DIAMOND™ 83 mm	2L, 3L, 6L, 7L	5706915078404
10507841	Otwornica DIAMOND™ 102 mm	2L, 3L, 6L, 7L	5706915078411
10507842	Otwornica DIAMOND™ 114 mm	2L, 3L, 6L, 7L	5706915078428





BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK

Brzeszczoty do wyrzynarek do cięcia metali	37–39
Brzeszczoty do wyrzynarek do cięcia drewna	40–43
Specjalistyczne brzeszczoty do wyrzynarek.....	44
Zestawy brzeszczotów do wyrzynarek	45
Przewodnik doboru brzeszczotów do wyrzynarek	46
Tabele porównawcze.....	47–51

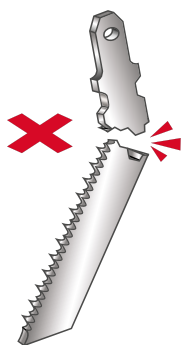
INNOWACJA: CIĘCIE METALI I DREWNA



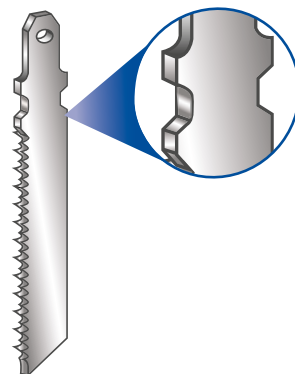
Solidniejsza konstrukcja
*i więcej cięć™***

Brzeszczoty do wyrzynarek LENOX® z POWER BLAST TECHNOLOGY™ są poddawane obróbce powierzchni poprzez szybkie śrutowanie wzdłuż krawędzi, co wzmacnia brzeszczot, redukując pęknięcia i zwiększając odporność. Brzeszczoty do wyrzynarek LENOX® z POWER BLAST TECHNOLOGY™ są dostępne do prac w metalu i drewnie.

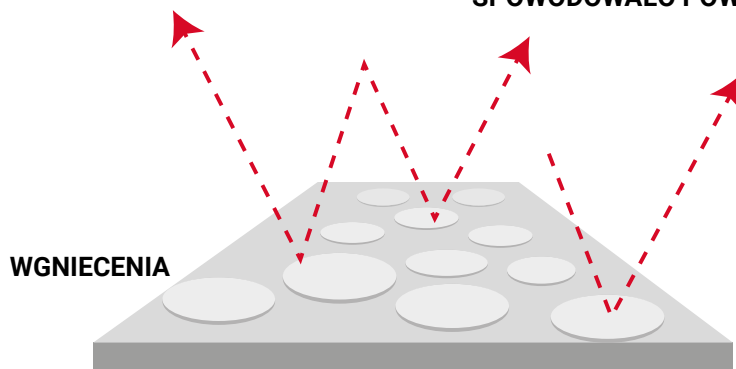
STANDARDOWY
BRZESZCZOT DO
WYRZYNAREK



WYSOKO WYTRZYMAŁY
BRZESZCZOT DO
WYRZYNAREK



UDERZENIE Z WYSOKĄ PRĘDKOŚCIĄ
SPOWODOWAŁO POWSTANIE



ROZCIĄGNIĘTA POWIERZCHNIA





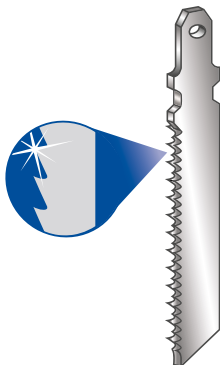
A CUT LIKE NO OTHER

INNOWACJA: CIĘCIE DREWNA



**Solidniejsza konstrukcja
i więcej cięćTM ****

Brzeszczoty do wyrzynarek LENOX® do cięcia drewna mają precyzyjnie szlifowane zęby o zoptymalizowanym kącie, co gwarantuje wydajne i czyste cięcie.

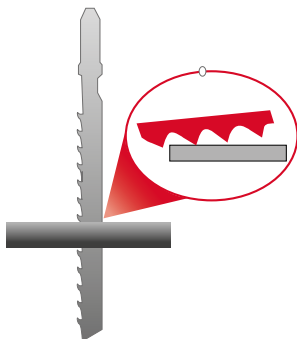


INNOWACJA: CIĘCIE METALU

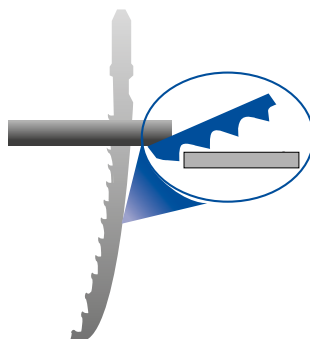
**ZAKRZYWIONY
BRZESZCZOT
POWER
ARC**

FOR UP TO
2X
LIFE*
* OFERUJE NAWET 2 RAZY WIĘKSZĄ ŻYWIOTNOŚĆ

Zakrzywione brzeszczoty LENOX® POWER ARC® mają agresywną konstrukcję, która optymalizuje kąt natarcia brzeszczotu, wydłużając okres eksploatacji i przyspieszając cięcie rozmaitych metali.



STANDARDOWY
CIĘCIE POD KĄTEM
PROSTYM



ULEPSZONY
CIĘCIE POD UKOSEM

**OSTRZEJSZY KĄT NATARCIA
ZWIĘKSZA ZAZĘBIENIE**



* w porównaniu do poprzedniej generacji prostych brzeszczotów LENOX® ** porównaniu do poprzedniej generacji brzeszczotów LENOX®

ZAKRZYWIONE BRZESZCZOTY LENOX® POWER ARC® DO WYRZYNAREK PRZEZNACZONE DO CIĘCIA METALI

Zaawansowane i wydajne narzędzia do cięcia metali

ZAKRZYWIONY PROFIL

Zoptymalizowany kąt natarcia w celu szybszego cięcia metali i zwiększenia żywotności.

TECHNOLOGIA T2™

Zapewnia szybkie, wydajne cięcie rozmaitych metali.



ZAKRZYWIONY
BRZESZCZOT
POWER
ARC

FOR UP TO
2X
LIFE™
* OFERUJE NAWET 2 RAZY
WIĘKSZĄ ŻYWOTNOŚĆ



UCHWYT	NR KATALO-GOWY	SPECYFIKACJA PRODUKTU	PO-DZIAŁKA	DLUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ X GRUBOŚĆ	EAN	OPAK. TRANSP.	JEDNOSTKA ZAMÓWIENIA = OPAKOWANIE	SZT. W OPAK.	ZASTOSOWANIE
				MM					
T	1991595	B314TC	14	92,2 X 9,5 X 0,9	00885363176278	300	1	3	
T	1991596	B314TC	14	92,2 X 9,5 X 0,9	00885363176285	375	1	5	> 2,4 mm 
U	1991597	B314UC	14	92,2 X 9,5 X 0,9	00885363176292	375	1	5	
T	1991598	B318TC	18	92,2 X 9,5 X 0,9	00885363176308	300	1	3	
T	1991599	B318TC	18	92,2 X 9,5 X 0,9	00885363176315	375	1	5	1,6 mm – 6,4 mm 
U	1991600	B318UC	18	92,2 X 9,5 X 0,9	00885363176322	375	1	5	
T	1991601	B324TC	24	92,2 X 9,5 X 0,9	00885363176339	300	1	3	
T	1991602	B324TC	24	92,2 X 9,5 X 0,9	00885363176346	375	1	5	< 3,2 mm 
U	1991603	B324UC	24	92,2 X 9,5 X 0,9	00885363176353	375	1	5	

* w porównaniu do poprzedniej generacji prostych brzeszczotów LENOX®



BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK DO CIĘCIA METALI

Zoptymalizowane do cięcia metali

TECHNOLOGIA T2™

Zapewnia szybkie, wydajne cięcie różnych metali.



POWER BLAST
TECHNOLOGY™



UCHWYT	NR KATALOGOWY	SPECYFIKACJA PRODUKTU	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ X GRUBOŚĆ MM	EAN	MASTER OPAKOWANIE	JEDNOSTKA ZAMÓWIENIA = OPAKOWANIE	SZT. W OPAK.	ZASTOSOWANIE
T	1991592	B408T	8	101,6 X 9,5 X 1,3	00885363176254	375	1	5	4,8 mm-15,9 mm
U	1991593	B408U	8	101,6 X 9,5 X 1,3	00885363176261	300	1	3	
T	1991559	B314T	14	92,2 X 9,5 X 0,9	00885363175936	300	1	3	> 2,4 mm
T	1991560	B314T	14	92,2 X 9,5 X 0,9	00885363175943	375	1	5	
T	1991561	B314T	14	92,2 X 9,5 X 0,9	00885363175950	1575	1	25	
U	1991562	B314U	14	92,2 X 9,5 X 0,9	00885363176056	200	1	2	
U	1991563	B314U	14	92,2 X 9,5 X 0,9	00885363176063	300	1	3	
U	1991564	B314U	14	92,2 X 9,5 X 0,9	00885363176070	375	1	5	
T	1991580	B514T	14	133,4 X 9,5 X 0,9	00885363176230	225	1	3	> 2,4 mm Metal ≤ 76,2 mm Rura
T	1991591	B514T	14	133,4 X 9,5 X 0,9	00885363176247	300	1	5	
T	1991565	B318T	18	92,2 X 9,5 X 0,9	00885363176087	300	1	3	1,6 mm-6,4 mm
T	1991566	B318T	18	92,2 X 9,5 X 0,9	00885363176094	375	1	5	
T	1991567	B318T	18	92,2 X 9,5 X 0,9	00885363176100	1575	1	25	
U	1991568	B318U	18	92,2 X 9,5 X 0,9	00885363176117	200	1	2	
U	1991569	B318U	18	92,2 X 9,5 X 0,9	00885363176124	300	1	3	
U	1991570	B318U	18	92,2 X 9,5 X 0,9	00885363176131	375	1	5	
T	1991571	B324T	24	92,2 X 9,5 X 0,9	00885363176148	300	1	3	< 3,2 mm
T	1991572	B324T	24	92,2 X 9,5 X 0,9	00885363176155	375	1	5	
T	1991573	B324T	24	92,2 X 9,5 X 0,9	00885363176162	1575	1	25	
U	1991574	B324U	24	92,2 X 9,5 X 0,9	00885363176179	200	1	2	
U	1991575	B324U	24	92,2 X 9,5 X 0,9	00885363176186	300	1	3	
U	1991576	B324U	24	92,2 X 9,5 X 0,9	00885363176193	375	1	5	
T	1991604	B524T	24	133,4 X 9,5 X 0,9	00885363176360	225	1	3	< 3,2 mm Metal ≤ 63,5 mm Rura
T	1991605	B524T	24	133,4 X 9,5 X 0,9	00885363176377	300	1	5	
T	1991577	B332T	32	92,2 X 9,5 X 0,9	00885363176209	300	1	3	< 1,6 mm
T	1991578	B332T	32	92,2 X 9,5 X 0,9	00885363176216	375	1	5	
U	1991579	B332U	32	92,2 X 9,5 X 0,9	00885363176223	375	1	5	

BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK DO CIĘCIA STALI NIERDZEWNEJ

Zaprojektowane do pracy w stali nierdzewnej

WYSOKOWYDAJNY

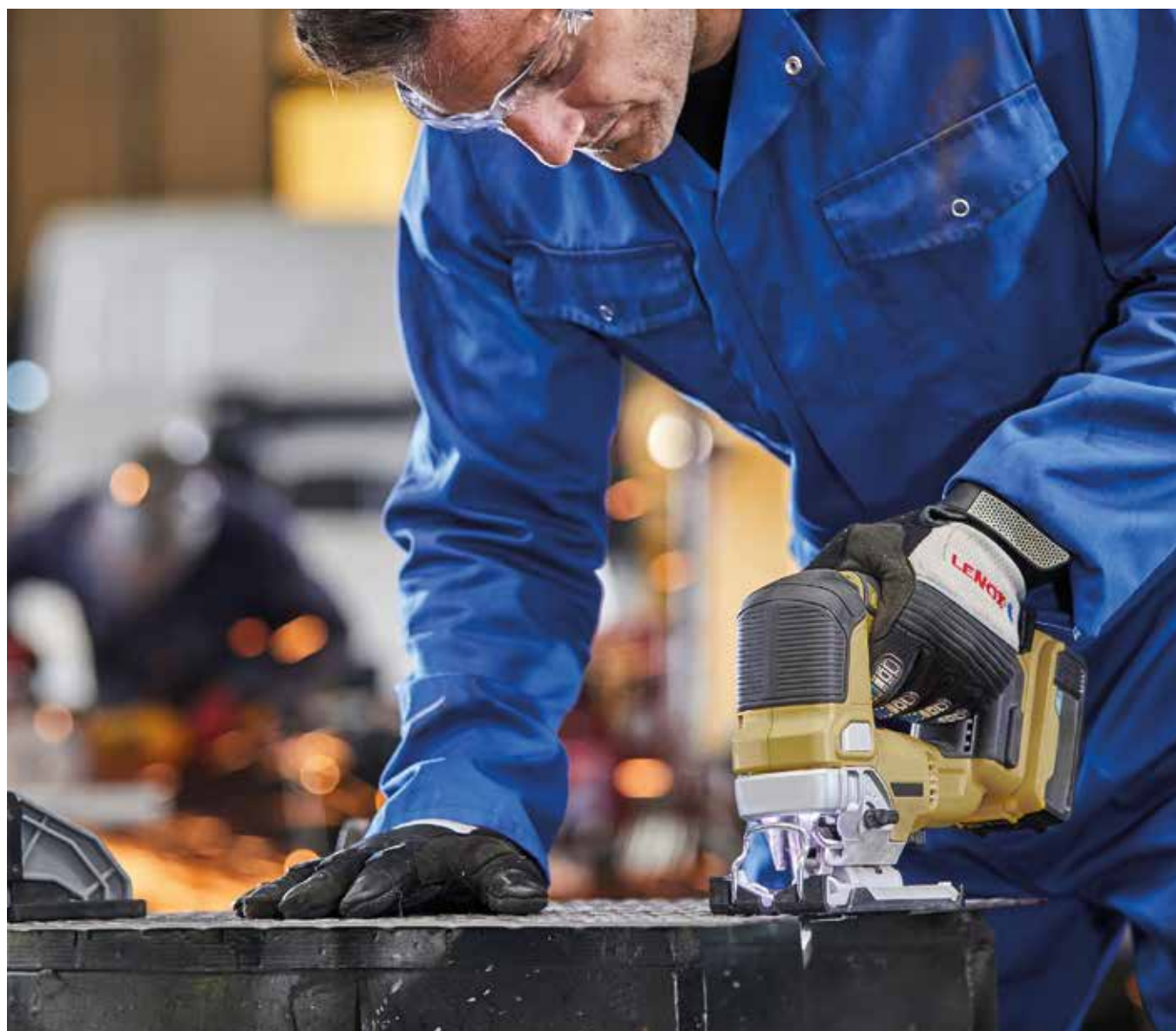
węglik jest przyspawany do krawędzi tnącej w celu zwiększenia odporności i wydłużenia okresu eksploatacji brzeszczotu.

GĘSTE ROZMIESZCZENIE ZĘBÓW

Zapewnia gładkie i wydajne cięcie cienkiej stali nierdzewnej oraz metali nieżelaznych.



UCHWYT	NR KATALOGOWY	SPECYFIKACJA PRODUKTU	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ X GRUBOŚĆ MM	EAN	MASTER OPAKOWANIE	JEDNOSTKA ZAMÓWIENIA = OPAKOWANIE	SZT. W OPAK.	ZASTOSOWANIE
T	1991616	CS318T	18	82,6 X 9,5 X 1,0	00885363176629	100	1	1	Stal nierdzewna 2,0 mm-4,8 mm Metal 2,0 mm-5,6 mm



BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK ZAPEWNIAJĄCE CZYSTE CIĘCIE DREWNA

Zoptymalizowane pod kątem czystego cięcia drewna miękkiego, twardego i kompozytowego

PRECYZYJNIE SZLIFOWANE ZĘBY

Zęby o zoptymalizowanym kącie nachylenia zapewniają równe wykończenie i zapobiegają powstawaniu zadziorów.

WĄSKI PROFIL

Zapewnia odstęp niezbędny do wycinania ostrych łuków.



POWER BLAST
TECHNOLOGY™



UCHWYT	NR KATALOGOWY	SPECYFIKACJA PRODUKTU	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ X GRUBOŚĆ MM	EAN	MASTER OPAKOWANIE	JEDNOSTKA ZAMÓWIENIA = OPAKOWANIE	SZT. W OPAK.	ZASTOSOWANIE
T	1990847	C456T	6	101,6 X 7,9 X 1,5	00885363174786	300	1	3	9,5 mm - 44,5 mm 
T	1990848	C456T	6	101,6 X 7,9 X 1,5	00885363174793	375	1	5	
U	1990849	C456U	6	101,6 X 7,9 X 1,5	00885363174809	300	1	3	
U	1990850	C456U	6	101,6 X 7,9 X 1,5	00885363174816	375	1	5	
T	1991497	C458TL	8	117,6 X 7,9 X 1,5	00885363175448	300	1	3	4,8 mm - 57,2 mm 
T	1991498	C458TL	8	117,6 X 7,9 X 1,5	00885363175660	300	1	5	
T	1990964	C450T	10	101,6 X 7,9 X 1,5	00885363174854	300	1	3	4,8 mm - 31,8 mm 
T	1990965	C450T	10	101,6 X 7,9 X 1,5	00885363174861	375	1	5	
T	1991381	C450T	10	101,6 X 7,9 X 1,5	00885363174878	1575	1	25	
U	1991382	C450U	10	101,6 X 7,9 X 1,5	00885363174885	300	1	3	
U	1991383	C450U	10	101,6 X 7,9 X 1,5	00885363174892	375	1	5	
T	1991401	C320TS ⁺	20	88,9 X 5,6 X 1,5	00885363174984	300	1	3	1,6 mm - 19,1 mm 
T	1991402	C320TS ⁺	20	88,9 X 5,6 X 1,5	00885363174991	375	1	5	
T	1991403	C320TS ⁺	20	88,9 X 5,6 X 1,5	00885363175004	1575	1	25	
U	1991404	C320US ⁺	20	88,9 X 5,6 X 1,5	00885363175011	300	1	3	
U	1991405	C320US ⁺	20	88,9 X 5,6 X 1,5	00885363175028	375	1	5	
T	1990703	B456T	6	101,6 X 7,9 X 1,5	00885363174762	375	1	5	9,5 mm - 44,5 mm 
U	1990846	B456U	6	101,6 X 7,9 X 1,5	00885363174779	375	1	5	
T	1990961	B450T	10	101,6 X 7,9 X 1,5	00885363174823	300	1	3	4,8 mm - 31,8 mm 
T	1990962	B450T	10	101,6 X 7,9 X 1,5	00885363174830	375	1	5	
U	1990963	B450U	10	101,6 X 7,9 X 1,5	00885363174847	375	1	5	
T	1991478	B482T	8/12	114,3 X 9,5 X 1,5	00885363175363	300	1	3	3,2 mm - 57,2 mm 
T	1991479	B482T	8/12	114,3 X 9,5 X 1,5	00885363175370	300	1	5	
U	1991480	B482U	8/12	114,3 X 9,5 X 1,5	00885363175387	300	1	5	
T	1991614	B412T	12	101,6 X 7,9 X 1,5	00885363176605	300	1	3	3,2 mm - 38,1 mm 
T	1991615	B412T	12	101,6 X 7,9 X 1,5	00885363176612	375	1	5	

BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK ZAPEWNIAJĄCE WYJĄTKOWO CZYSTE CIĘCIE DREWNA

Zoptymalizowane pod kątem czystego cięcia
drewna miękkiego, twardego i kompozytowego

POTRÓJNIE SZLIFOWANE ZĘBY

Zęby o zoptymalizowanym kącie cięcia zapewniają wyjątkowo równe wykończenie i zapobiegają powstawaniu zadziorów.

WĄSKI PROFIL

Zapewnia odstęp niezbędny do wycinania ostrych łuków.



UCHWYT	NR KATALO-GOWY	SPECYFIKACJA PRODUKTU	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ X GRUBOŚĆ MM	EAN	MASTER OPAKOWA-NIE	JEDNOSTKA ZAMÓWIENIA = OPAKOWA-NIE	SZT. W OPAK.	ZASTOSOWANIE
T	1991552	B512XT	12	114,3 X 9,5 X 1,5	00885363175868	300	1	3	3,2 mm - 50,8 mm 
T	1991553	B512XT	12	114,3 X 9,5 X 1,5	00885363175875	300	1	5	

UCHWYT	NR KATALO-GOWY	SPECYFIKACJA PRODUKTU	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ X GRUBOŚĆ MM	EAN	MASTER OPAKOWA-NIE	JEDNOSTKA ZAMÓWIENIA = OPAKOWA-NIE	SZT. W OPAK.	ZASTOSOWANIE
T	1991554	B512XTS [†]	12	114,3 X 6,4 X 1,5	00885363175882	300	1	3	3,2 mm - 50,8 mm 
T	1991555	B512XTS [†]	12	114,3 X 6,4 X 1,5	00885363175899	300	1	5	

BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK DO PRZECINANIA DREWNA

Zoptymalizowane pod kątem czystego cięcia od góry elementów
z drewna miękkiego, twardego i kompozytowego

ODWRÓCONE ZĘBY

Tną podczas suwu opadającego, zapewniając czyste cięcie od góry materiału.

PRECYZYJNIE SZLIFOWANE ZĘBY

Z optymalizowanymi kątami zapewniającymi równe wykończenie.



UCHWYT	NR KATALO-GOWY	SPECYFIKACJA PRODUKTU	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ X GRUBOŚĆ MM	EAN	MASTER OPAKOWA-NIE	JEDNOSTKA ZAMÓWIENIA = OPAKOWANIE	SZT. W OPAK.	ZASTOSOWANIE
T	1991386	C450DT	10	101,6 X 7,9 X 1,5	00885363174939	300	1	3	4,8 mm - 31,8 mm 
T	1991387	C450DT	10	101,6 X 7,9 X 1,5	00885363174946	375	1	5	
T	1991388	C450DT	10	101,6 X 7,9 X 1,5	00885363174953	1575	1	25	
U	1991389	C450DU	10	101,6 X 7,9 X 1,5	00885363174960	300	1	3	
U	1991390	C450DU	10	101,6 X 7,9 X 1,5	00885363174977	375	1	5	
T	1991384	B450DT	10	101,6 X 7,9 X 1,5	00885363174908	300	1	3	4,8 mm - 31,8 mm 
T	1991385	B450DT	10	101,6 X 7,9 X 1,5	00885363174922	375	1	5	

[†]Brzeszczot bez Power Blast Technology™

BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK DO CIĘCIA LAMINATÓW

Zoptymalizowane pod kątem czystego cięcia drewna twardego i laminatów

SPICZASTE SZLIFOWANE ZĘBY

Tną podczas suwu wznoszącego i opadającego, zapewniając czyste cięcie z obu stron materiału.

WĄSKI PROFIL

Zapewnia odstęp niezbędny do wycinania ostrych łuków.



POWER BLAST
TECHNOLOGY™
W WYBRANYCH BRZESZCZOTACH



UCHWYT	NR KATALOGOWY	SPECYFIKACJA PRODUKTU	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ X GRUBOŚĆ MM	EAN	MASTER OPAKOWANIE	JEDNOSTKA ZAMÓWIENIA = OPAKOWANIE	SZT. W OPAK.	ZASTOSOWANIE
T	1991613	B314LT	14	88,9 X 7,9 X 1,5	00885363176452	375	1	5	3,2 mm - 19,1 mm 
T	1991611	B320TS†	20	88,9 X 5,6 X 1,5	00885363176438	300	1	3	1,6 mm - 19,1 mm 
T	1991612	B320TS†	20	88,9 X 5,6 X 1,5	00885363176445	375	1	5	

BRZESZCZOTY PROSTE DO WYRZYNAREK DO PRZECINANIA DREWNA

Zoptymalizowane pod kątem równego cięcia drewna miękkiego, twardego i kompozytowego

GRUBY MATERIAŁ PODKŁADOWY

Zapobiega wyginaniu brzeszczotu, zapewniając równe, prostokątne cięcia i precyzyjne kąty podczas pracy w twardym, grubym materiale.



POWER BLAST
TECHNOLOGY™



UCHWYT	NR KATALOGOWY	SPECYFIKACJA PRODUKTU	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ X GRUBOŚĆ MM	EAN	MASTER OPAKOWANIE	JEDNOSTKA ZAMÓWIENIA = OPAKOWANIE	SZT. W OPAK.	ZASTOSOWANIE
T	1991556	C416TP	6	101,6 X 7,9 X 1,6	00885363175905	300	1	3	6,4 mm - 50,8 mm  DREWNO MIĘKKIE
T	1991557	C416TP	6	101,6 X 7,9 X 1,6	00885363175912	375	1	5	
T	1991558	C416TLP	6	152,4 X 7,9 X 1,6	00885363175929	300	1	5	6,4 mm - 101,6 mm  DREWNO MIĘKKIE

†Brzeszczot bez Power Blast Technology™

BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK DO SZYBKIEGO PRZECINANIA DREWNA

Zoptymalizowane pod kątem szybkiego i łatwego cięcia
drewna miękkiego, twardego i kompozytowego

KONSTRUKCJA ZĘBÓW

Wybiera wióry, zapewniając szybkość i wydajność podczas wycinania, zgrubnego przygotowywania otworów pod media lub docinania materiału na żadaną długość.



POWER BLAST
TECHNOLOGY™



UCHWYT	NR KATALO-GOWY	SPECYFIKACJA PRODUKTU	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ X GRUBOŚĆ MM	EAN	MASTER OPAKOWA-NIE	JEDNOSTKA ZAMÓWIENIA = OPAKOWANIE	SZT. W OPAK.	ZASTOSOWANIE
T	1991482	C416T	6	101,6 X 7,9 X 1,5	00885363175400	300	1	3	6,4 mm - 50,8 mm 
T	1991494	C416T	6	101,6 X 7,9 X 1,5	00885363175417	375	1	5	
T	1991495	C416T	6	101,6 X 7,9 X 1,5	00885363175424	1575	1	25	
U	1991496	C416U	6	101,6 X 7,9 X 1,5	00885363175431	375	1	5	
T	1991500	C416TL	6	152,4 X 7,9 X 1,5	00885363175684	225	1	3	6,4 mm - 101,6 mm 
T	1991551	C416TL	6	152,4 X 7,9 X 1,5	00885363175769	300	1	5	
T	1991477	C416TS†	6	101,6 X 6,4 X 1,5	00885363175356	375	1	5	6,4 mm - 50,8 mm 
T	1991481	B416T	6	101,6 X 7,9 X 1,5	00885363175394	375	1	5	6,4 mm - 50,8 mm 
T	1991499	B416TL	6	152,4 X 7,9 X 1,5	00885363175677	300	1	5	6,4 mm - 101,6 mm 

BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK DO ZASTOSOWAŃ OGÓLNYCH

Zaprojektowane do pracy w drewnie, metalu i tworzywach sztucznych

GRUBE, SZEROKIE ZĘBY

zapewniają odporność niezbędną do cięcia metali i drewna nabitego gwoździami.

GLĘBOKIE PRZESTRZENIE MIĘDZY ZĘBAMI

Utrzymują szybkość cięcia drewna.



UCHWYT	NR KATALO-GOWY	SPECYFIKACJA PRODUKTU	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ X GRUBOŚĆ MM	EAN	MASTER OPAKOWA-NIE	JEDNOSTKA ZAMÓWIENIA = OPAKOWANIE	SZT. W OPAK.	ZASTOSOWANIE
T	1991406	B406T	6	101,6 X 9,5 X 1,3	00885363175035	300	1	3	7,9 mm - 44,5 mm 
T	1991407	B406T	6	101,6 X 9,5 X 1,3	00885363175059	375	1	5	
T	1991408	B406T	6	101,6 X 9,5 X 1,3	00885363175066	1575	1	25	
U	1991409	B406U	6	101,6 X 9,5 X 1,3	00885363175073	300	1	5	
U	1991410	B406U	6	101,6 X 9,5 X 1,3	00885363175080	375	1	5	
T	1991366	B680T	10	133,4 X 9,5 X 1,3	00885363175042	225	1	3	≤ 88,9 mm 
T	1991475	B680T	10	133,4 X 9,5 X 1,3	00885363175332	300	1	5	
U	1991476	B680U	10	133,4 X 9,5 X 1,3	00885363175349	225	1	2	

†Brzeczot bez Power Blast Technology™

BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK Z ZĘBAMI Z WĘGLIKA SPIEKANEGO

Zaprojektowane do pracy w płytach cementowych, włóknie szklanym i tynku

WYSOKA WYDAJNOŚĆ

Przyspawane cząstki węgla spiekane zapobiegają odpadaniu zębów, wydłużając okres eksploatacji brzeszczotu.

PRECYZYJNE SZLIFOWANIE

Każdy ząb jest precyzyjnie szlifowany, by zapewnić szybkie cięcie trudnych w obróbkę materiałów.



UCHWYT	NR KATALOGOWY	SPECYFIKACJA PRODUKTU	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ X GRUBOŚĆ MM	EAN	MASTER OPAKOWANIE	JEDNOSTKA ZAMÓWIENIA = OPAKOWANIE	SZT. W OPAK.	ZASTOSOWANIE
T	1991617	CT456T	6	101,6 X 7,9 X 1,3	00885363176636	100	1	1	Włókno szklane i regips 6,4 mm–19,1 mm, płyta cementowa 6,4–60,3 mm

BRZESZCZOTY LENOX® DIAMOND™ DO WYRZYNAREK

Zaprojektowane do pracy w granicie, marmurze, porcelanie i łupku

OSTROŚĆ

Cząstki diamentu lutowane z pomocą stopu niklu zachowują ostrość.

STABILNOŚĆ

Brzeszczot z nasypem diamentowym i materiałem podkładowym ze stali chromowej jest wyjątkowo stabilny.



UCHWYT	NR KATALOGOWY	SPECYFIKACJA PRODUKTU	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ X GRUBOŚĆ MM	EAN	MASTER OPAKOWANIE	JEDNOSTKA ZAMÓWIENIA = OPAKOWANIE	SZT. W OPAK.	ZASTOSOWANIE
T	1991606	DG300T	Nasyp	88,9 X 9,5 X 0,81	00885363176384	100	1	1	1,2 mm - 19,1 mm

BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK LENOX® Z ZĘBAMI Z WĘGLIKA SPIEKANEGO

Zaprojektowane do pracy w płytkach ceramicznych, włóknie szklanym i cegle

SZYBKIE CIĘCIE

Równomiernie nanoszony, odporny nasyp węglkowy na elastycznym brzeszczocie zapewnia szybkie cięcie bez klinowania się.



UCHWYT	NR KATALOGOWY	SPECYFIKACJA PRODUKTU	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ X GRUBOŚĆ MM	EAN	MASTER OPAKOWANIE	JEDNOSTKA ZAMÓWIENIA = OPAKOWANIE	SZT. W OPAK.	ZASTOSOWANIE
T	1991607	G300T	Nasyp	88,9 X 9,5 X 0,81	00885363176391	100	1	1	1,2 mm - 15,9 mm
T	1991608	G300T	Nasyp	88,9 X 9,5 X 0,81	00885363176407	300	1	3	
T	1991609	G300T	Nasyp	88,9 X 9,5 X 0,81	00885363176414	375	1	5	
U	1991610	G300U	Nasyp	88,9 X 9,5 X 0,81	00885363176421	300	1	3	

ZESTAWY BRZESZCZOTÓW DO WYRZYNAREK

1994573 12-ELEMENTOWY

ZESTAW Z UCHWYTEM T DO ZASTOSOWAŃ OGÓLNYCH

Zestaw obejmuje pojemnik na elementy



ILOŚĆ	SPECYFIKACJA PRODUKTU	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ X GRUBOŚĆ	ZASTOSOWANIE
			MM	
2	C450T	10	101,6 X 7,9 X 1,5	DREWNO MIĘKIE
2	C450DT	10	101,6 X 7,9 X 1,5	
2	C416TP	6	101,6 X 7,9 X 1,6	
2	B314T	14	92,2 X 9,5 X 0,9	
2	B324T	24	92,2 X 9,5 X 0,9	
1	B680T	10	133,4 X 9,5 X 1,3	NAJCZĘSTSZE TYPY DREWNA
1	B482T	8/12	114,3 X 9,5 X 1,5	

1994575 18 SZT.

ZESTAW Z UCHWYTEM T DO ZASTOSOWAŃ OGÓLNYCH

Zestaw obejmuje pojemnik na elementy



ILOŚĆ	SPECYFIKACJA PRODUKTU	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ X GRUBOŚĆ	ZASTOSOWANIE
			MM	
3	C450T	10	101,6 X 7,9 X 1,5	DREWNO MIĘKIE
3	C450DT	10	101,6 X 7,9 X 1,5	
3	C416TP	6	101,6 X 7,9 X 1,6	
3	B314T	14	92,2 X 9,5 X 0,9	
3	B324T	24	92,2 X 9,5 X 0,9	
1	B680T	10	133,4 X 9,5 X 1,3	NAJCZĘSTSZE TYPY DREWNA
2	B482T	8/12	114,3 X 9,5 X 1,5	

1994574 12 SZT.

ZESTAW Z UCHWYTEM T DO ZASTOSOWAŃ OGÓLNYCH

Zestaw obejmuje kompaktowy pojemnik na elementy



ILOŚĆ	SPECYFIKACJA PRODUKTU	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ X GRUBOŚĆ	ZASTOSOWANIE
			MM	
2	C450T	10	101,6 X 7,9 X 1,5	DREWNO MIĘKIE
2	C416T	6	101,6 X 7,9 X 1,5	
2	C320TS	20	88,9 X 5,6 X 1,5	
2	B314T	14	92,2 X 9,5 X 0,9	
2	B324T	24	92,2 X 9,5 X 0,9	
2	B482T	8/12	114,3 X 9,5 X 1,5	NAJCZĘSTSZE TYPY DREWNA

1994458 10 SZT.

ZESTAW Z UCHWYTEM T DO ZASTOSOWAŃ OGÓLNYCH

Zestaw obejmuje pojemnik na elementy



ILOŚĆ	SPECYFIKACJA PRODUKTU	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ X GRUBOŚĆ	ZASTOSOWANIE
			MM	
2	C450T	10	101,6 X 7,9 X 1,5	DREWNO MIĘKIE
2	C416T	6	101,6 X 7,9 X 1,5	
2	C320TS	20	88,9 X 5,6 X 1,5	
2	B314T	14	92,2 X 9,5 X 0,9	
2	B324T	24	92,2 X 9,5 X 0,9	

1994459 10 SZT.

ZESTAW Z UCHWYTEM U DO ZASTOSOWAŃ OGÓLNYCH

Zestaw obejmuje pojemnik na elementy



ILOŚĆ	SPECYFIKACJA PRODUKTU	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ X GRUBOŚĆ	ZASTOSOWANIE
			MM	
2	C450U	10	101,6 X 7,9 X 1,5	DREWNO MIĘKIE
2	C416U	6	101,6 X 7,9 X 1,5	
2	C320US	20	88,9 X 5,6 X 1,5	
2	B314U	14	92,2 X 9,5 X 0,9	
2	B324U	24	92,2 X 9,5 X 0,9	

1994355 3 SZT.

ZESTAW Z UCHWYTEM T DO CIĘCIA LAMINATÓW



ILOŚĆ	SPECYFIKACJA PRODUKTU	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ X GRUBOŚĆ	ZASTOSOWANIE
			MM	
1	B320TS	20	88,9 X 5,6 X 1,5	
2	B314LT	14	88,9 X 7,9 X 1,5	

1994456 5 SZT.

ZESTAW Z UCHWYTEM T DO ZASTOSOWAŃ OGÓLNYCH



ILOŚĆ	SPECYFIKACJA PRODUKTU	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ X GRUBOŚĆ	ZASTOSOWANIE
			MM	
1	C450T	10	101,6 X 7,9 X 1,5	DREWNO MIĘKIE
1	C416T	6	101,6 X 7,9 X 1,5	
1	C320TS	20	88,9 X 5,6 X 1,5	
1	B314T	14	92,2 X 9,5 X 0,9	
1	B324T	24	92,2 X 9,5 X 0,9	

PRZEWODNIK DOBORU BRZESZCZOTÓW DO WYRZYNAREK

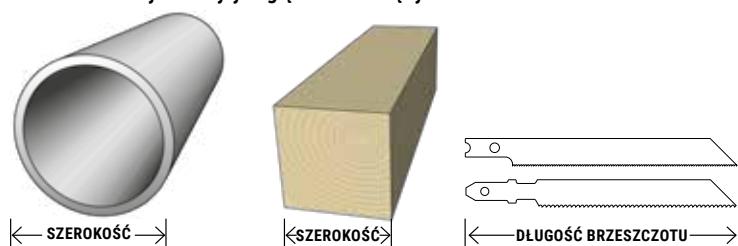
	DREWNO MIĘKIE	TWARDE DREWNO	LAMINAT	PLASTIKI I KOMPOZYTY	DREWNO Z GWOŹDZIAMI	METALE NIEŻELAZNE	METAL	STAL NIERDZEWNA	REGIPS/ TYNK	PŁYTA CEMENTOWA	MATERIAŁY ŚCIERNE	PŁYTKI I GRANIT
NAJLEPSZE	BIMETALICZNA				Z PASKIEM WĘGLIKA SPIEKANEGO	POWER ARC®	Z PASKIEM WĘGLIKA SPIEKANEGO	Z ZĘBAMI Z WĘGLIKA SPIEKANEGO	LENOX® DIAMOND™			
LEPSZE	STAL WYSOKOWĘGLOWA		—	BIMETALICZNA		POWER ARC®	BIMETALICZNA	LENOX® DIAMOND™	Z NASYPEM WĘGLIKOWYM			
DOBRE	—				—	—	BIMETALICZNA	—	—			

PRZEWODNIK DOBORU LICZBY ZĘBÓW NA CAL

1" = 25,4 mm							
6 TPI	10 TPI	12 TPI	14 TPI	18 TPI	24 TPI	32 TPI	NASYP
ZGRUBNIE ←				JAKOŚĆ CIĘCIA → GLADKO			
SZYBKO ←				SZYBKOŚĆ CIĘCIA → WOLNO			
DREWNO 1,6 mm–101,6 mm							
OGÓLNE ZASTOSOWANIE 7,9 mm–88,9 mm				ŚREDNIO GRUBY METAL 1,6 mm–6,4 mm			
	GRUBY METAL > 2,4 mm			CIENKI METAL < 3,2 mm			MATERIAŁY ŚCIERNE
					BARDZO CIENKI METAL < 1,6 mm		

PRZEWODNIK DOBORU DŁUGOŚCI BRZESZCZOTU

PORADA Należy zawsze pamiętać, aby w materiale przez cały czas były zagłębione 2–3 zęby



SZEROKOŚĆ MATERIAŁU + NADDATEK Z UWAGI NA ZASTOSOWANIE = MINIMALNA DŁUGOŚĆ BRZESZCZOTU

	DREWNO + PLASTIKI I KOMPOZYTY		METAL	
WYKOŃCZENIE	CZyste		ZGRUBNE	NIE DOT.
CIĘCIE	PROSTE	WYRZYNANIE	CIĘCIE PROSTE LUB WYRZYNANIE	CIĘCIE PROSTE LUB WYRZYNANIE
NADDATEK Z UWAGI NA ZASTOSOWANIE (MM)	64	67	51	70

PRZYKŁAD: WYRZYNANIE Z CZYSTĄ KRAWĘDZIĄ W DREWIE 19 MM = 19 MM SZER. + 67 MM NADDATKU = 86 MM MINIMALNEJ DŁUGOŚCI BRZESZCZOTU
CIĘCIE PROSTE RURY 25 MM = 25 MM SZER. + 70 MM NADDATKU = 95 MM MINIMALNEJ DŁUGOŚCI BRZESZCZOTU

TABELA PORÓWNAWCZA BRZESZCZOTÓW Z UCHWYTEM T

	PO- DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ MM	OPIS	MATERIAŁ	KSZTAŁT	DEWALT®	BOSCH®	STARRETT®	MAKITA®
LENOX® POWER ARC® DO CIĘCIA METALU	14	92.2	B314TC	BIMETA- LICZNE		-	-	-	-
	18		B318TC			-	-	-	-
					24	B324TC		-	-
CIĘCIE METALU	14	133,4	B314T					-	T118B3, T118BF3, T123X3, T121AF3
			B514T			DW3770-5	T118B, T118BF	BU214	792474-6
					DW3770B50	T118B100	BU214-20	-	
	18	92,2	B318T			-	T318B3, T321AF3	-	-
						-	T318B	-	-
						-	T318B100	-	-
	24	133.4	B324T			-	T118A3, T118AF3	BU218-2, BU418-2	-
						DW3774-5	T118A, T118E, T118AF, T118EF, T118EFS	BU218, BU418	792473-8, 792467-3, 792466-5
						DW3774B50	T118A100, T118AF100, T118EF100	BU218-20, BU418-20	-
	32	92.2	B332T			-	T118A3, T118AF3	BU224-2, BU424-2	-
						DW3776-5	T118A, T118AF	BU224, BU424	792478-8, 792428-3
						DW3776B50	T118A100, T118AF100	BU224-20, BU424-20	-
ALUMINIUM	8	101.6	B408T			-	T318A3	-	-
						-	T318A	-	-
						-	T318A100	-	-
CZYSŁE DREWNO	6	101.6	C456T		DW3778-5	T118G3	-	-	
					DW3778B50	T118G	BU232	792475-4	
					DW3778B50	-	BU232-20	-	
	8	117.6	C458TL		DW3755H2	-	-	-	
					DW3755H, DW3755-5	T127D	-	-	
					DW3755H50	-	-	-	
	10	101.6	C450T		DW3753H2	T101D3	-	-	
					DW3753H	T101D, T101DP	-	792464-9	
					-	T101D100	-	-	
	20	88.9	C320TS		-	T301CD3	-	-	
				-	T301CD, T301DL	-	-		
				DW3760H2	T101B3	-	-		
BIMETA- LICZNE	6	101.6	B456T		DW3760H	T101B	-	792529-7, 792463-1	
					DW3760H50	T101B100	-	-	
					DW3765H2	T101A03	-	-	
						DW3765H	T101A0	-	-
						-	T101AO100	-	-
						DW3753-5	T101DF	BU36T	-
						-	-	BU36T-20	-

DEWALT® jest zastrzeżonym znakiem towarowym The Black & Decker Corporation
 Bosch® jest zastrzeżonym znakiem towarowym Robert Bosch GmbH
 Starrett® jest zastrzeżonym znakiem towarowym I.S. Starrett Company
 Makita® jest zastrzeżonym znakiem towarowym Makita Corporation

TABELA PORÓWNAWCZA BRZESZCZOTÓW Z UCHWYTEM T

	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ MM	OPIS	MATERIAŁ	KSZTAŁT	DEWALT®	BOSCH®	STARRETT®	MAKITA®
CZYSTE DREWNO	10	101,6	B450T	BIMETA-LICZNE		-	T101BF3	-	-
						DW3760-5	T101BF	BU310T	-
8-12		114,3	B482T			-	-	BU310T-20	-
						-	T234X3	-	-
TWORZYWO SZTUCZNE		101,6	B412T	BIMETA-LICZNE		-	T102BF3	-	-
						-	T102BF	-	-
BARDZO CZYSTE DREWNO	12		B512XT			-	T308B3, T308BF3	-	-
		114,3				-	T308B, T308BF, T308BP	-	-
			B512XTS			-	T308B25	-	-
						-	T308B0, T308BOF3	-	-
CIĘCIE DREWNA WYRZYNARKĄ				WĘGLOWE		-	T308B0, T308BOF	-	-
						DW3762H2	T101BR3	-	-
			C450DT			DW3762H	T101BR	-	-
						DW3762H50	T101BR100	-	-
LAMINAT				BIMETA-LICZNE		-	T101BRF3	-	-
			B450DT			DW3762-5	T101BRF	BU310DT	792471-2
						-	-	BU310DT-20	-
			B314LT			-	T101BIF	-	-
CIĘCIE PROSTE DREWNA	14	88,9	B320TS	WĘGLOWE		-	T101A0F3	BU3DC-2	-
	20					DW3765-5	T101A0F	-	-
		101,6	C416TP			-	T144DP3	-	-
		152,4	C416TLP			DW3751-5	T144DP	-	-
SZYBKIE CIĘCIE DREWNA				WĘGLOWE		-	T344DP	-	-
						DW3750H2	T144D3	-	-
						DW3750H	T144D	-	-
						DW3750H50	T144D100	-	-
	6	152,4	C416TL	BIMETA-LICZNE		-	T344D3	-	-
						-	T344D	-	-
			C416TS			-	T244D	-	792469-9
						-	T244D100	-	-
ZASTOSOWANIA OGÓLNE				BIMETA-LICZNE		DW3750-5	T144DF	BU46	-
			B416T			-	T344DF	-	-
			B416TL			-	T111C3	-	-
			B406T			-	T111C, T111CF	-	-
						-	T111C100	-	-

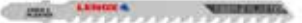
DeWALT® jest zastrzeżonym znakiem towarowym The Black & Decker Corporation

Bosch® jest zastrzeżonym znakiem towarowym Robert Bosch GmbH

Starrett® jest zastrzeżonym znakiem towarowym I.S. Starrett Company

Makita® jest zastrzeżonym znakiem towarowym Makita Corporation

TABELA PORÓWNAWCZA BRZESZCZOTÓW Z UCHWYTEM T

	PO- DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ MM	OPIS	MATERIAŁ	KSZTAŁT	DEWALT®	BOSCH®	STARRETT®	MAKITA®
ZASTOSOWANIA OGÓLNE	10	133.4	B680T	BIMETA- LICZNE		-	T345XF3	-	-
						-	T345XF	-	-
						-	T345XF100	-	-
Z ZĘBAMI Z WĘGLIKA SPIEKANEGO	6	101.6	CT456T			-	T141HM1	-	-
				WĘGLIK SPIEKANY					
Z PASKIEM WĘGLIKA SPIEKANEGO	18	82.6	CS318T			-	T118EHM1	-	-
Z NASYPEM DIAMENTO- WYM		88.9	DG300T	DIAMENT		-	T130DG	-	-
						-	T130RF1, T150RF1	-	-
						-	T150RF3	-	-
Z NASYPEM WĘGLIKOWYM	NASYP	88.9	G300T	WĘGLIK SPIEKANY		DW3768-5	T150RF	BU230X	-
						-	-	BU230X-20	-



DeWALT® jest zastrzeżonym znakiem towarowym The Black & Decker Corporation

Bosch® jest zastrzeżonym znakiem towarowym Robert Bosch GmbH

Starrett® jest zastrzeżonym znakiem towarowym I.S. Starrett Company

Makita® jest zastrzeżonym znakiem towarowym Makita Corporation

TABELA PORÓWNAWCZA BRZESZCZOTÓW Z UCHWYTEM U

	PO-DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ MM	OPIS	MATERIAŁ	KSZTAŁT	DEWALT®	BOSCH®	STARRETT®	MAKITA®
LENOX® POWER ARC® DO CIĘCIA METALU	14		B314UC			-	-	-	-
	18	92.2	B318UC			-	-	-	-
	24		B324UC			-	-	-	-
CIĘCIE METALU	14		B314U	BIMETA- LICZNE		DW3720H2 DW3720-5 DW3720B50	U118B3 U118B, U118BF, U123X -	- - -	- - -
	18	92.2	B318U			DW3724H2 DW3724-5 DW3724B50	U118A3, U118E3 U118A, U118E, U118AF, U118EF -	- - -	- - -
	24	92.2	B324U			DW3726H2 DW3726H DW3726B50	U118A3 U118A, U118AF -	- - -	- - -
	32	92.2	B332U			DW3728H2 DW3728-5 DW3728B50	- U118G -	- - -	- - -
	8	101.6	B408U			- DW3705H, DW3705-5	U127D3 U127D	- -	- -
	6	101.6	C456U			DW3703H2 DW3703H DW3703H50	U101D3 U101D -	- - -	- - -
	10	101.6	C450U			DW3710H2 DW3710H DW3710H50	U101B3 U101B -	- - -	- - -
	20	88.9	C320US			DW3715H2 DW3715H	U1A03 U1A0	- -	- -
	6	101.6	B456U			DW3703-5	U101DF	-	-
	10		B450U			DW3710-5	U101BF	-	-
	8-12	114.3	B482U			-	U234X3	-	-
CZYSZCIE DREWNO				WĘGLOWE					

DeWALT® jest zastrzeżonym znakiem towarowym The Black & Decker Corporation

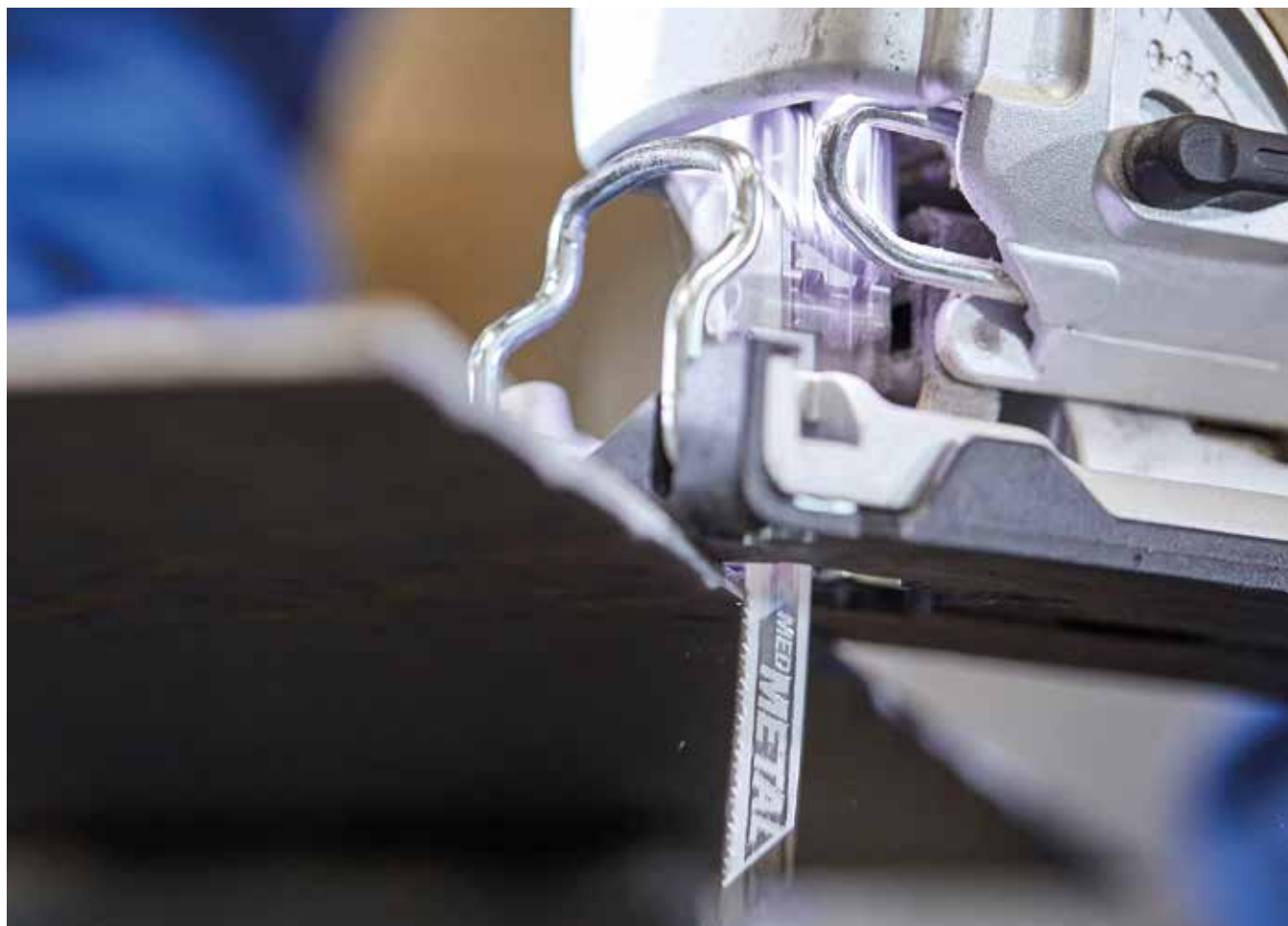
Bosch® jest zastrzeżonym znakiem towarowym Robert Bosch GmbH

Starrett® jest zastrzeżonym znakiem towarowym I.S. Starrett Company

Makita® jest zastrzeżonym znakiem towarowym Makita Corporation

TABELA PORÓWNAWCZA BRZESZCZOTÓW Z UCHWYTEM U

	PO- DZIAŁKA	DŁUGOŚĆ MM	OPIS	MATERIAŁ	KSZTAŁT	DEWALT®	BOSCH®	STARRETT®	MAKITA®
CIĘCIE DREW- NA WYRZY- NARKĄ	10	101,6	C450DU	WĘGLOWE		DW3712H2	U101BR3	-	-
						DW3712H	U101BR	-	-
SZYBKIE CIĘCIE DREWNA	6	101,6	C416U			DW3700H2, DW3701H2	-	-	-
				BIMETA- LICZNE		DW3700H	U144D	-	-
						DW3700H50	-	-	-
ZASTOSOWANIA OGÓLNE	6	101,6	B406U			-	U111C3	-	-
						-	U111C	-	-
	10	133,4	B680U			-	U345XF3	-	-
Z NASYP WĘGLIKO- WYM	NASYP	88,9	G300U	WĘGLIK SPIĘKANY		DW3718-5	U150RF3	-	-



DeWALT® jest zastrzeżonym znakiem towarowym The Black & Decker Corporation
 Bosch® jest zastrzeżonym znakiem towarowym Robert Bosch GmbH
 Starrett® jest zastrzeżonym znakiem towarowym I.S. Starrett Company
 Makita® jest zastrzeżonym znakiem towarowym Makita Corporation

WIERTŁA STOPNIOWE VARI-BIT®

Szybkie wiercenie i czyste, okrągłe otwory

PRECYZYJNE OTWORY BEZ ZADZIÓRÓW

Dwuostrzowa konstrukcja wiertła zapewnia szybkie, czyste wiercenie

WIERCENIE W MOMENCIE STYKU

Szerokokątna konstrukcja zapewnia szybszą penetrację i większą precyzję

DUŻA ŻYWOTNOŚĆ NARZĘDZIA

Powłoka tlenkowa zwiększa odporność. Ulepszona konstrukcja ostrzy błyskawicznie wybiera wióry. Zaleca się stosowanie smaru LENOX® PROTOOL LUBE® w celu wydłużenia okresu eksploatacji

2X RAZY WIĘKSZA
ŻYWOTNOŚĆ*

WWIERCANIE
SZYBSZE O** **50%**



WIERTŁA WIELOSTOPNIOWE VARI-BIT®, METRYCZNE

NR KATALOGOWY	OPIS	ROZMIAR UCHWYTU	TYP TRZONKA	2 RAZY WIĘKSZA ŻYWOTNOŚĆ*	URUCHOMIENIA SZYBSZE O 50%**	EAN	OPAK. TRANSP.	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
30960MVB412	MVB412 9-stopniowe 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 mm	1/4" (6,35mm)	Ścisk Quick-Change	•	•	082472309607	50	1
30961MVB1424	MVB1424 7-stopniowe 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25 mm	3/8" (9,5 mm)	3 płaskie boki	•	•	082472309614	50	1
30962MVB618	MVB618 7-stopniowe 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 mm	3/8" (9,5 mm)	Ścisk Quick-Change	•	•	082472309621	50	1
30963MVB2034	MVB2034 8-stopniowe 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34 mm	3/8" (9,5 mm)	3 płaskie boki	•	•	082472309638	40	1
30964MVB528PG	MVB528PG 10-stopniowe 5, 7, 5, 10, 12, 5, 15, 2, 18, 6, 20, 4, 22, 5, 25, 5, 28, 3 mm	3/8" (9,5 mm)	3 płaskie boki	•	•	082472309645	50	1

WIERTŁA WIELOSTOPNIOWE VARI-BIT®, ANGLOSASKIE

NR KATALOGOWY	OPIS	ROZMIAR UCHWYTU	TYP TRZONKA	2 RAZY WIĘKSZA ŻYWOTNOŚĆ*	URUCHOMIENIA SZYBSZE O 50%**	EAN	OPAK. TRANSP.	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
30882VB2	VB2 9-stopniowe 1/2" (12,7 mm), 9/16" (14,3 mm), 5/8" (15,9 mm), 11/16" (17,5 mm), 3/4" (19,1 mm), 13/16" (20,6 mm), 7/8" (22,2 mm), 15/16" (23,8 mm), 1" (25,4 mm)	3/8" (9,5 mm)	3 płaskie boki	•	•	082472308822	50	1
30883VB3	VB3 9-stopniowe 1/4" (6,4 mm), 5/16" (7,9 mm), 3/8" (9,5 mm), 7/16" (11,1 mm), 1/2" (12,7 mm), 9/16" (14,3 mm), 5/8" (15,9 mm), 11/16" (17,5 mm), 3/4" (19,1 mm)	3/8" (9,5 mm)	Ścisk Quick-Change	•	•	082472308839	50	1
30912VB12	VB12 5-stopniowe 7/8" (22,2 mm), 1-1/8" (28,6 mm), 1-7/32" (31,0 mm), 1-1/4" (31,8 mm), 1-3/8" (34,9 mm)	3/8" (9,5 mm)	3 płaskie boki	•	•	082472309126	40	1



30960MVB412



30961MVB1424



30962MVB618



30963MVB2034



30964MVB528PG



30882VB2



30883VB3



30912VB12

*w porównaniu do wcześniejszej generacji LENOX® w stali 1/16" / 1,6 mm 1008

**w porównaniu do wcześniejszej generacji LENOX® od VB1 do VB8 w stali 1/16" / 1,6 mm

LENOX® PROTOOL LUBE®

Wydłuża żywotność narzędzia

UNIKALNA SYNTETYCZNA EMULSJA ZAPROJEKTOWANA DO WYDŁUŻANIA OKRESU EKSPLOATACJI NARZĘDZIA

Do cięcia, frezowania, rozwierania, gwintowania i rozwierania metalu, drewna oraz tworzyw sztucznych

SKRACA CZAS CIĘCIA NAWET O 50%

Zapewnia gładzsze, czystsze cięcie i znacznie wydłuża okres eksploatacji brzeszczotu.

REDUKUJE WYDZIELANIE CIEPŁA I TARCIE

Preparat jest rozpuszczalny w wodzie, co ułatwia czyszczenie

BIODEGRADOWALNY I NIETOKSYCZNY

ŁATWA W UŻYCIU BUTELKA Z WIECZKIEM Mieści się w skrzynce na narzędzia

NR KAT.	WIELKOŚĆ POJEMNIKA (LITRY)	LICZBA POJEMNIKÓW NA SKRZYNIĘ
1988867	0,2	Skrzynia 12 szt.

Produkt gotowy do użycia – nie mieszać z wodą.





NARZĘDZIA RĘCZNE

Oprawki do pił do metalu	55
Bimetaliczne brzeszczoty do pił do metalu.....	56
Specjalistyczne piły ręczne.....	57
Przecinaki do rur.....	58-59
Przecinaki do rur.....	60-61
Zapasowe tarcze tnące	61

PIŁA DO METALU HT50 O WYSOKIM NACIĄGU

50 000 psi

NAJWIĘKSZY NACIĄG W HISTORII

Unikalna konstrukcja w kształcie dwuteownika umożliwia osiągnięcie naciągu brzeszczotu sięgającego 50 000 psi, co przekłada się na szybkie i proste cięcia

WYGODNE UCHWYTY

Gumowane ręczki zapewniają pewny chwyt nawet w przypadku zamoczenia lub w niskich temperaturach

MOŻLIWOŚĆ PRZEKSZTAŁCENIA W BRZESZCZOT BAGNETOWY

W oprawce można zamontować dowolny brzeszczot LENOX® do pił szablanych w celu używania jako brzeszczotu bagnetowego

WYGODNE PRZECHOWYWANIE BRZESZCZOTU

Możliwość przechowywania nawet 5 dodatkowych brzeszczotów do metalu 12" / 300 mm wewnątrz oprawki



Naciąg



Możliwość używania jako brzeszczotu bagnetowego



Miejsce na maksymalnie 5 brzeszczotów w oprawce



Wygodny uchwyt

NR KATALOGOWY	OPIS	EAN	OPAK. TRANSP.	MIN. WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA LICZBA PIŁ W OPAKOWANIU*
10507542	Piła do metalu HT50 o wysokim naciągu, 300 mm	5706915075427	5	5

LEKKA PIŁA DO METALU 88300

30 000 psi

WYSOKI NACIĄG

Oprawka może osiągnąć naciąg nawet 30 000 PSI

ŁATWA REGULACJA NACIĄGU

ERGONOMICZNY UCHWYT

Przedni uchwyt redukuje zmęczenie podczas długotrwałego piłowania.

UNIWERSALNE NARZĘDZIE

Możliwość zamontowania brzeszczotu pod kątem 45 stopni w celu cięcia powierzchniowego



Cięcie powierzchniowe



Wygodny uchwyt

NR KATALOGOWY	OPIS	EAN	OPAK. TRANSP.	MIN. WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA LICZBA PIŁ W OPAKOWANIU*
10507543	Lekka oprawka piły do metalu o naciągu 30 000PSI, 12"/300 mm	5706915075434	5	5

* Produkty można zamawiać wyłącznie w ilości równej minimalnej wielkości zamówienia lub jej wielokrotności

BRZESZCZOTY DO METALI Z TECHNOLOGIĄ T2™

TECHNOLOGIA T2™

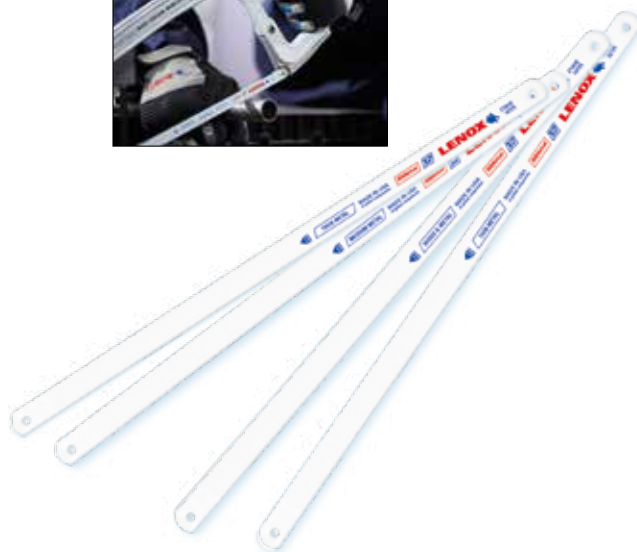
Rewolucyjna nowa konstrukcja brzeszczotu, która zapewnia nawet 100% dłuższy okres eksploatacji w porównaniu z poprzednią generacją brzeszczotów LENOX® do metalu

ODPORNE NA KRUSZENIE

Bimetaliczny brzeszczot z 5-procentową zawartością kobaltu nie pęka pod wpływem wyginania i jest wyjątkowo wydajny

WYMIARY BRZESZCZOTU

300 x 13 mm



BIMETALICZNE BRZESZCZOTY DO PIŁ DO METALU

NR KATALOGOWY	OPIS			EAN	OPAK. TRANSP.	JEDNOSTKA ZAMÓWIENIA = OPAKOWANIE	SZT. W OPAK.
20116218HE	Brzeszczoty do pił do metalu	18TPI	218HE	082472201161	500	1	100
20117224HE	Brzeszczoty do pił do metalu	24TPI	224HE	082472201178	500	1	100
20118232HE	Brzeszczoty do pił do metalu	32TPI	232HE	082472201185	500	1	100
20143V214HE	Brzeszczoty do pił do metalu	14TPI	V214HE	082472201437	500	1	10
20144V218HE	Brzeszczoty do pił do metalu	18TPI	V218HE	082472201444	500	1	10
20145V224HE	Brzeszczoty do pił do metalu	24TPI	V224HE	082472201451	500	1	10
20146V232HE	Brzeszczoty do pił do metalu	32TPI	V232HE	082472201468	500	1	10



MINIATUROWA OPRAWKA DO PIŁY DO METALU

Tnie najróżniejsze materiały w
ciasnych przestrzeniach

SOLIDNA BUDOWA

Odporny aluminiowy uchwyt

IDEALNA DO OGRANICZONYCH PRZESTRZENI

Umożliwia cięcie powierzchniowe



NR KATALOGOWY	OPIS	EAN	OPAK. TRANSP.	MIN. WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA LICZBA PIŁ W OPAKOWANIU
20975975	975 Piła do metalu z brzeszczotem bimetalowym 10" / 250 mm, pasuje również do brzeszczotów 12" / 300 mm	082472209754	45	5

PIŁA RĘCZNA DO RUR Z PVC/ ABS

Piła ręczna do rur z tworzywa sztucznego

Z ŁATWOŚCIĄ PRZECINA RURY Z TWORZYWA SZTUCZNEGO

Dla bezpieczeństwa zęby piły tną podczas ciągnięcia, ale nie podczas pchania

WYGODNE UCHWYTY

Gumowane ręczki zapewniają pewny chwyt nawet w przypadku zamoczenia, zabrudzenia, a także w niskich lub wysokich temperaturach

MOŻLIWOŚĆ CIĘCIA POWIERZCHNIOWEGO

Brzeszczot może zostać łatwo zamontowany na spodzie uchwytu w celu cięcia powierzchniowego



Wygodny uchwyt



Proste ustawianie piły do cięcia powierzchniowego

NR KATALOGOWY	OPIS	EAN	OPAK. TRANSP.	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA LICZBA PIŁ / BRZESZCZOTÓW W OPAKOWANIU
20985HSF12	Piła z uchwytem 12" / 300 mm, 10TPI	082472209853	5	5
20980HSF18	Piła z uchwytem 18" / 450 mm, 10TPI	082472209808	5	5
20982HSB12	Brzeszczot zamienny 12" / 300 mm, 10TPI	082472209822	50	5
20981HSB18	Brzeszczot zamienny 18" / 450 mm, 10TPI	082472209815	50	5

PIŁY TRI-FOLD™

Zaprojektowane do cięcia różnych materiałów

WYGODNY UCHWYT

Rączka z grubym gumowaniem zapewnia pewny i bezpieczny chwyt podczas pracy

SOLIDNE ZAMOCOWANIE BRZESZCZOTU

Aluminiowy mechanizm blokujący zapobiega wypadaniu brzeszczotu w trakcie użytkowania

PASUJE DO BRZESZCZOTÓW DO METALU*

Narzędzie jest idealne do cięcia powierzchniowego, a ponadto świetnie zastępuje brzeszczot do metalu

KONSTRUKCJA Z ODLEWANEGO ALUMINIUM



Rozłożyć brzeszczot



Poluzować gałkę w celu zmiany brzeszczotu



Pasuje do brzeszczotów do metalu

NR KATALOGOWY	OPIS	EAN	OPAK. TRANSP.	MIN. WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA LICZBA PIŁ W OPAKOWANIU
20997EU	Piła Tri-Fold™ z dwoma brzeszczotami: wielomateriałowym i do regipsu	082472209976	5	5

*Możliwość zamontowania dowolnego brzeszczotu do piły szablastej z uniwersalnym trzpieniem Lenox

PRZECINAK DO RUR PCV R1**Płynny mechanizm grzechotkowy****IDEALNE CIĘCIA — PROSTE I ŁATWE.**

Specjalnie zaprojektowana szczeka unieruchamia rurę, podczas gdy ostrze ze stali nierdzewnej ją przecina

WYGODNE UCHWYTY

Gumowane ręczki umożliwiają bezpieczne cięcie nawet w przypadku zamoczenia lub w niskich temperaturach

ŁATWE OTWIERANIE I ZAMYKANIE

Wygodnie umieszczony przycisk zwalnający umożliwia obsługiwanie przecinaka grzechotkowego za pomocą jednej ręki, a zapadka blokująca unieruchamia ostrze

TNIE DO 1-1/4" ŚREDNICY NOMINALEJ (1-5/8" MAKS. ZEWN. 42 mm) DO WSZYSTKICH RODZAJÓW RUR Z TWORZYWA PVC, CPVC, PEX, PE I PB, PRZEWODÓW GIĘTKICH



Płynny mechanizm grzechotkowy



Obsługa jedną ręką



NR KATALOGOWY	OPIS	EAN	OPAK. TRANSP.	MIN. WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA LICZBA PRZECINAKÓW W OPAKOWANIU
10507481	PTC R1 PVC 42 mm	5706915074819	10	1
10507533	Zamienne ostrze PTC R1B	5706915075335	25	1

PRZECINAK DO RUR PCV R2**Obsługa jedną ręką****IDEALNE CIĘCIA — PROSTE I ŁATWE.**

Specjalnie zaprojektowana szczeka unieruchamia rurę, podczas gdy ostrze ze stali wysokowęglowej ją przecina

OBSŁUGA MECHANIZMU GRZECHOTKOWEGO JEDNĄ RĘKĄ

Jeden z niewielu przecinaków o dużej średnicy, których grzechotkę można obsługiwać jedną ręką

ŁATWE OTWIERANIE

Wystarczy rozsunąć obie ręczki, żeby szybko przejść do kolejnego cięcia

TNIE DO 2" ŚREDNICY NOMINALEJ (2-3/8" MAKS. ZEWN. 60 mm) DO WSZYSTKICH RODZAJÓW RUR Z TWORZYWA PVC, CPVC, PEX, PE I PB, PRZEWODÓW GIĘTKICH



Płynny mechanizm grzechotkowy



Obsługa jedną ręką



NR KATALOGOWY	OPIS	EAN	OPAK. TRANSP.	MIN. WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA LICZBA PRZECINAKÓW W OPAKOWANIU
10507482	PTC R2 PVC 60 mm	5706915074826	2	1
10507534	Zamienne ostrze PTC R2B	5706915075342	25	1

PRZECINAK DO RUR PEX S1

Idealne cięcia. Proste i łatwe.

IDEALNE CIĘCIA — PROSTE I ŁATWE.

Ząbkowane ostrze ze stali nierdzewnej pozwala na cięcie z użyciem mniejszej siły i zostawia równą krawędź

WYGODNE UCHWYTY

Gumowane ręczki umożliwiają bezpieczne cięcie nawet w przypadku zamoczenia lub w niskich temperaturach

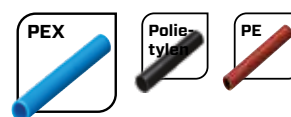
ŁATWE OTWIERANIE I ZAMYKANIE

Wygodnie umieszczona zapadka blokująca umożliwia obsługiwanie przecinaka sprężynowego za pomocą jednej ręki

TNIE DO 1" ŚREDNICY NOMINALEJ (1-5/16" MAKS. ZEWN. 33 mm) DO WSZYSTKICH RODZAJÓW RUR Z TWORZYWA PEX, PE I PB, PRZEWODÓW GIĘTKICH



Stabilność wymiaru



NR KATALOGOWY	OPIS	EAN	OPAK. TRANSP.	MIN. WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA LICZBA PRZECINAKÓW W OPAKOWANIU
10507479	PTC S1 PEX 33 mm	5706915074796	20	5
10507484	Zamienne ostrze PTC S1B	5706915074840	25	1

PRZECINAK DO RUR CPVC S2

Odporna konstrukcja

IDEALNE CIĘCIA — PROSTE I ŁATWE.

Ostrze ze stali wysokowęglowej przecina sztywne rury z tworzywa sztucznego w jednym ruchu

WYGODNE UCHWYTY

Gumowane ręczki umożliwiają bezpieczne cięcie nawet w przypadku zamoczenia lub w niskich temperaturach

ODPORNĄ KONSTRUKCJĄ

Korpus odlewany z aluminium jest przeznaczony do wielokrotnego, intensywnego użytkowania

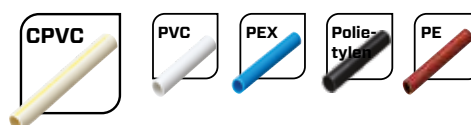
ŁATWE OTWIERANIE I ZAMYKANIE

Wygodnie umieszczona zapadka blokująca umożliwia obsługiwanie przecinaka sprężynowego za pomocą jednej ręki

TNIE DO 1" ŚREDNICY NOMINALEJ (1-5/16" MAKS. ZEWN. 33 mm) DO WSZYSTKICH RODZAJÓW RUR Z TWORZYWA PVC, CPVC, PEX, PE I PB, PRZEWODÓW GIĘTKICH



Łatwe otwieranie i zamykanie



NR KATALOGOWY	OPIS	EAN	OPAK. TRANSP.	MIN. WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA LICZBA PRZECINAKÓW W OPAKOWANIU
10507480	PTC S2 CPVC 33 mm	5706915074802	20	5
10507532	Zamienne ostrze PTC S2B	5706915075328	25	1

PRZECINAK DO RUR CU-INOX PRO

Przecinaki do rur LENOX® Cu-INOX są teleskopowymi narzędziami odznaczającymi się dużą odpornością i wysoką precyzją. Korpus jest odlewany z cynku, a rolki są wykonane ze stali nierdzewnej (4 rolki zapewniają lepsze zaciśnięcie rury).

NARZĘDZIE NIE PRZESUWA SIĘ W TRAKCIE CIĘCIA

Układ prowadnicy z czterema rolkami zapobiega obracaniu się rury

PROFESJONALNE USUWANIE ZADZIORÓW

Wymienny frez umożliwia czyste i łatwe usuwanie zadziorów

NIE USZKADZA TARCZ TNĄCYCH

Mechanizm zabezpieczający uniemożliwia zetknięcie rolek z tarczami

ŁATWE UŻYTKOWANIE

Szybka i łatwa wymiana tarcz

WYGÓDNE PRZECZYSKOWYWANIE

Możliwość przechowywania dodatkowej tarczy tnącej w uchwycie



Materiał:

- Miedź (Al + Cu do szybkiego cięcia) do rur o maks. grubości ścian: 2 mm
- INOX (stal nierdzewna) do rur o maks. grubości ścian: 2,5 mm



Przecinak Multi 67 może być używany do cięcia rur z tworzywa sztucznego i rur wielowarstwowych o rozmiarze nieprzekraczającym 67 mm, a ponadto nadaje się do rur miedzianych i wykonanych ze stali nierdzewnej.



10507460



10507461



10507462



NR KATALOGOWY	OPIS	ROZMIAR CIĘCIA	EAN	OPAK. TRANSP.	MIN. WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA LICZBA PRZECINAKÓW W OPAKOWANIU
10507460	Przecinak PRO CU/INOX do rur z tworzywa sztucznego 3-35 mm	3-35 mm	5706915074604	30	1
10507461	Przecinak PRO CU/INOX do rur z tworzywa sztucznego 3-45 mm	3-45 mm	5706915074611	30	1
10507462	Przecinak do rur MTC MULTI PVC/CU/INOX 6-67	6-67mm	5706915074628	15	1

MINIATUROWE PRZECINAKI DO RUR

Miniaturowe przecinaki do rur LENOX® są lekkie i mają ergonomiczne pokrętło oraz optymalne wymiary. Są idealnym rozwiązaniem do cięcia rur w trudno dostępnych obszarach.

MNIEJ ZADZIORÓW. WIĘCEJ CIĘĆ.

Zoptymalizowana geometria ostrza ze stali odpornej na uderzenia

KOMPAKTOWA KONSTRUKCJA IDEALNA DO CIĄSNYCH PRZESTRZENI

Nieślizgający się korpus z rowkowanego odlewu może ciąć przy zachowaniu odstępu zaledwie 1/2"

NIE RDZEWIEJE

Rolki ze stali nierdzewnej zabezpieczają przecinak przed korozją

ŁATWA IDENTYFIKACJA

Oznaczenia kolorystyczne ułatwiają identyfikowanie narzędzia i określanie kierunku cięcia



10507457



10507458



10507459



NR KATALOGOWY	OPIS	ROZMIAR CIĘCIA	EAN	OPAK. TRANSP.	MIN. WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA LICZBA PRZECINAKÓW W OPAKOWANIU
10507457	Miniaturowy przecinak CU/INOX do rur z tworzywa sztucznego 3-16 mm	3-16 mm	5706915074574	60	1
10507458	Miniaturowy przecinak CU/INOX do rur z tworzywa sztucznego 3-25 mm	3-25 mm	5706915074581	60	1
10507459	Miniaturowy przecinak CU/INOX do rur z tworzywa sztucznego 3-30 mm	3-30 mm	5706915074598	60	1

ZAPASOWE TARCZE TNĄCE, 4-PAK



NR KATALOGOWY	OPIS	PASUJE DO PRZECINAKA	EAN	OPAK. TRANSP.	JEDNOSTKA ZAMÓWIENIA = OPAKOWANIE	MIN. WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA LICZBA PRZECINAKÓW W OPAKOWANIU
10507470	Tarcza CU/AL MIN/PRO/MUL, 4-pak	Multi 67/ PRO/ MINI 30	5706915074703	-	1	4
10507471	Tarcze do tworzyw sztucznych CT MULTI, 4-pak	Multi 67	5706915074710	-	1	4
10507472	Tarcza INOX MINI/PRO/MUL, 4-pak	Multi 67/ PRO/ MINI 30	5706915074727	-	1	4
10507473	TARCZE CU CLOSE QUARTER, 4-pak	CQ12-28	5706915074734	-	1	4

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 28 horizontal blue lines spaced evenly across the page, typical of standard notebook paper. The lines are thin and light blue, set against a plain white background. There are no margins, text, or other markings on the page.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 28 horizontal blue lines spaced evenly across the page, typical of standard notebook paper. The lines are thin and light blue, set against a plain white background. There are no margins, text, or other markings on the page.



1933384

Stanley Black & Decker
Polska Sp. z o.o.
ul. Prosta 68
00-838 Warszawa
Tel.: +48616279418